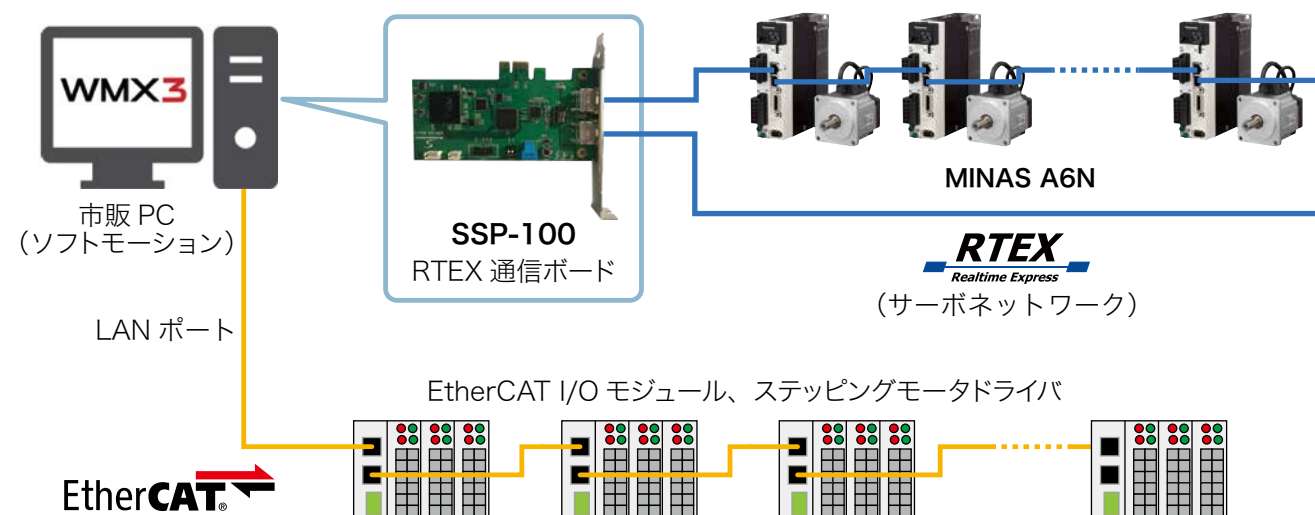


# 高機能・多軸制御 汎用ソフトモーションコントローラ

## WMX3 with Realtime Express



### <ハイブリッドネットワークのメリット>

#### こんな悩みに...

- ✓ I/O点数が足りない
- ✓ ノード数が多いと通信サイクルが犠牲になる
- ✓ I/Oモジュールのコストが気になる
- ✓ 多種多様なI/Oモジュールから選びたい

#### ハイブリッドネットワークで解決!

- ⇒ 高い同期性が必要な軸制御部分には高性能RTEXサーボネットワーク構成
- ⇒ I/O制御やステッピングモータは安価で豊富なEtherCATモジュールで構成
- ⇒ ソフトモーションによりサーボネットワークとI/Oネットワークを高速同期制御

**解決!**

## 特長

## 1 ソフトモーション技術による、RTEX と EtherCAT のいいとこ取りソリューション

- 高機能モーションコントローラとして実績のある WMX3 (特許取得済) が、高速ネットワーク RTEX と EtherCAT の同時通信「ハイブリッド」ネットワークに対応。最大 64 軸同期制御が可能。
- サーボネットワークに RTEX を用いながら、サブネットワークに EtherCAT を用いることで安価で豊富な EtherCAT I/O モジュールを採用し、装置のコストダウンを実現できる。ガントリー制御や豊富な加減速プロファイルなど、高度な機能を簡単に実現できる。

## 2 PC1 台に統合。スリム化。ネットワーク化

- 市販 PC1 台に、装置制御アプリケーション、操作画面、画像処理などを統合できるため、制御装置のスリム化が実現。
- ネットワーク化で省配線化することで、配線工数や材料費削減に。ノイズ耐性にも貢献。
- 市販 Windows パソコンを使用。小型組み込み用途、ハイスpek工業用途など、ユーザの用途、コンセプトに応じて柔軟な選択ができる。

## モーションの基本仕様

位置決め	最大 64 軸 (動的な目的地などの変更)
加減速 プロファイル	速度カーブ: 台形、S 字、ジャーク、2 段階速度、加速時間指定台形 加速度カーブ: S 字、2 次曲線、サイン曲線
補間	直線、円弧、3 次元円弧、ヘリカル、PVT
連続軌跡	直線と円弧の組み合わせ、スプライン補間、先読み速度自動制御、回転ステージを伴う直線 / 円弧連続軌跡
ガントリー制御	完全同期ガントリー制御
イベント	トリガ (軸の目標値到達、I/O 入力等) とアクション (軸の移動開始、I/O 出力等) を登録しておきリアルタイム動作を行う
API バッファ	モーション API をバッファに登録しておき、リアルタイム動作を行う。 条件による実行の待ちや分岐も可能
位置同期出力 (PSO)	指定位置での I/O をリアルタイム出力 (位置比較性能は通信周期に依存)。より高精度な動作が求められる場合は専用ハードウェアオプションにより、1 パルスレベルでの位置比較が可能。
同期	単純同期、同期ギャビ / オフセット指定、同期ズレ補正、動的な同期軸の設定・変更・解除可能。 複数系統 (最大 32 組) の 1 軸対多軸同期を定義可能
電子カム	8 系統のカム曲線を定義可能、通信周期ごとのカム曲線、位相操作、クラッチ
原点復帰	インデックスパルス、原点センサ、リミットセンサ、リミット近傍センサ、外部入力信号、メカエンド等。 ガントリー軸の原点復帰も可能
I/O (EtherCAT)	入力 64000 点 / 出力 64000 点、各種 EtherCAT I/O モジュールに対応
補正機能	ピッチエラー補正、バックラッシュ補正、平面ひずみ (真直度) 補正
API 対応言語	C/C++ 言語 (ネイティブ)、.NET 対応言語 (C#、VB 等、Framework : 4.0 以降)
開発環境	Microsoft Visual Studio 2012, 2013, 2015, 2017, LabVIEW, Python 3.6
推奨動作環境	OS : Windows 7 (32-bit/64-bit)、Windows 10 (64-bit) IoT Enterprise LTSC CPU : 最低 ATOM 2 GHz 程度 (E3845 等) コア数 2 以上必須 メモリ : 4 GB 以上

### 販売エリア

- 東アジア
- 北アメリカ
- ヨーロッパ

### 対応言語

- 韓国語
- 日本語
- 英語
- 中国語

### 仕様など詳しくは

URL : <http://www.movensys.com>



●お問い合わせ先: **モベンス株式会社 (旧ソフトサーボシステムズ株式会社)**

〒190-0022 東京都立川市錦町 3-1-13 立川ASビル2F

TEL: 042-512-5377 FAX: 042-512-5377