

最适用于组装生产线的防错！

导管安装型拣选开关。

可将部品取料错误、忘记组装等防范于未然，且使用连接器安装，可轻松配线！



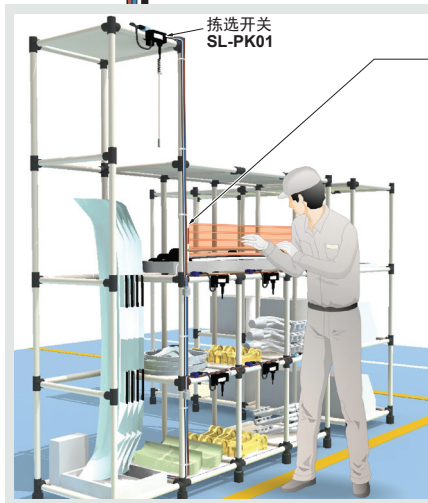
采用拣选系统，提高生产性

在缺乏经验丰富的操作者的当今，要对操作者进行培训则需投入大量的时间。

通过导入拣选系统，即使是不熟练的操作者，也可按照拣选指示灯的亮灯顺序，顺利地完成组装操作。

另外，如采用拣选系统，则每次都可确认部品取料，还可对部品取料错误发出警告，因此可减少制造不良，提高生产性。

系统构成示例



需双手取出较大件的部品时 S-LINK直接连接型拣选传感器SL-N15



主要规格

项目	型号	SL-PK01
电源电压	24V DC±10% (由S-LINK控制单元供电，使用其他电源亦可。)	
消耗电流	25mA以下	
FAN-in	2.2	
输入动作	将杠杆开关倾斜15°以上时置ON 拉伸强度：约3N	
输入/输出点数	输入/输出各1点	
指示灯	绿色(信号传输线路发来输入信号ON时亮灯)	
使用环境温度	0~+50℃(但是，应无结露) 保存时：-20~+60℃	
使用环境湿度	35~85%RH、保存时：35~85RH	
材质	本体外壳：聚碳酸酯 指示灯盖板：聚碳酸酯	
电缆	4芯橡皮绝缘电缆0.15m (带压接式公头连接器SL-CP2)	
重量	本体重量：约200g	

安装

- 安装产品时，请使用矢崎化工(株)生产的复合管®或者管径为φ28mm的同等品。
- ※erector是矢崎化工(株)的注册商标。

外形尺寸图(单位：mm)

