

自带IO的独立式RTEX总线控制器

R2-M100系列

概要·特点

R2-M100系列是一种网络型、独立式总线控制器，最多支持32组RTEX总线伺服或步进电机，自带数字量输入和输出。

- 一根网线直连PC，安装维护方便
- 一体式接线，无需接线端子和线缆
- 支持防撞算法
- 支持IO定制
- 支持NC文件导入



带4路同步高速触发的嵌入式RTEX总线控制器

R2-M300系列

R2-M300最多支持32组RTEX总线伺服或步进电机，配置了专用IO模块，支持高速触发、编码器输入和通用数字IO等。

- 支持4路硬件位置比较与高速触发
- 支持任意2轴圆弧、螺旋插补
- 支持位置模式和扭矩模式在线切换，自带防撞算法
- 支持NC文件导入



产品阵容/样式/规格

名称	最大轴数	触发	DIO	高级运动功能
R2-M100	32	不支持	32DI32DO	各种插补、跟随、轨迹前瞻与速度规划等
R2-M300		4路高速位置比较触发	12DI16DO	

解决方案

点胶机方案

应用概要

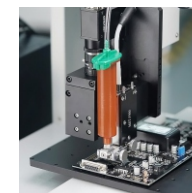
- 6轴点胶机的运动控制解决方案
- 包括6个伺服轴，42个DIO
- 采用自带DIO的R2-M100系列主控

特点

- 全景视觉自动提取加工轨迹
- 自动轨迹平滑和速度规划
- 支持多种点胶头及控胶工艺
- RTEX总线控制方案，布线简单，抗干扰
- CAD，G代码，图像提取，示教等多种轨迹导入方式

应用领域

- 各类点涂胶
- PCB分板机
- 钻孔机
- 冲床



裁床概要

应用概要

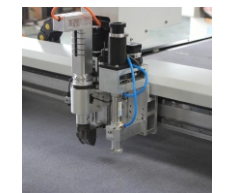
- 8轴柔性材料切割，包括8个伺服轴，28个DIO
- 能支持接入面阵或线扫大视觉系统
- 能支持Mark定位系统

特点

- 行业首创一体化“控制+视觉”控制系统
- 松下总线控制，接线工时减少80%
- 切割排序、转角平滑、误差补偿等多种算法
- 实时轨迹显示、自动对刀

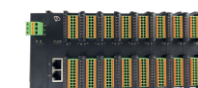
应用领域

- 振动刀裁床
- 圆刀裁床
- 激光裁床
- 雕刻



系统构成

从站模块



RX2-Sxxx
插片式的RTEX从模块

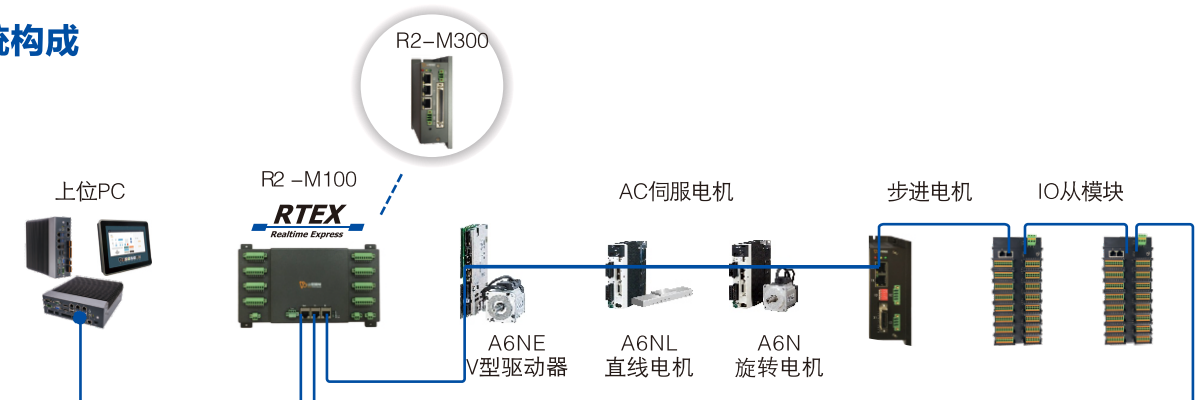


R2-S244
RTEX总线数字量I/O模块



R2-S600
RTEX总线型闭环步进电机驱动器

系统构成



上海山里智能科技有限公司

地址：上海市浦东新区建韵路500号4幢1201室
邮箱：sales@sense-shanghai.com
网址：www.sense-shanghai.com

