

2017 年 5 月 25 日

松下电器产业株式会社
汽车电子和机电系统公司
机构控制部品事业部
马达经营单位

**关于 AC 伺服驱动器 MINAS A6NE 系列、A6NF 系列软件版本升级
(Ver1.21) 的通知**

敬启 时下正值初春新绿时节，平日承蒙特别关照，不胜感激。
关于标题事宜，特此按如下所示方式变更 MINAS A6NE 系列、NF 系列的软件。
敬请各位谅解。

谨启

—具体—

- 对象机种：MINAS A6NE系列及A6NF系列的驱动器全部机种
(型号) M*DL***N*
自M开始，左起第3位数和第4位数为DL，第8位数为N

- 变更内容和理由：为了提升功能，将软件版本从Ver1.20变更为Ver1.21。

No.	功能	Ver1.20	→	Ver1.21
1	绝对数据的范围扩展	多圈有效位 最大 9bit (512 圈)		多圈有效位 最大 16bit (65536 圈)
2	RTEX 通信设定的功能扩展	未对应		对应
3	RTEX 监控数据的追加	未对应		参数出货值 读出 监控旗标 读出

【变更内容的详细】

No.1) 绝对数据的范围扩展

扩展绝对数据的多圈有效位，可恢复直至最大 65536 转的位置数据。
※多圈的有效位长将会根据电子齿轮比而变动。

No.2) RTEX 通信设定的功能扩展 (Pr7.108)

可在设置辅助软件“PANATERM”的通信状态监控画面上，对自上位装置发送的 RTEX 通信数据的实际周期的测量结果进行监控。可通过本功能来确认上位装置的通信数据周期的起伏。
此外，可选择 RTEX 通信同步规格。

No.3) RTEX 监控数据的追加 (Pr7.29、Pr7.30、Pr7.31、Pr7.32、Pr7.33、Pr7.34)

可利用 RTEX 通信命令来获取参数出货值和表示驱动器内部状态的监控旗标。
监控旗标：增量模式/绝对模式选择状态、半闭环控制/全闭环控制选择状态

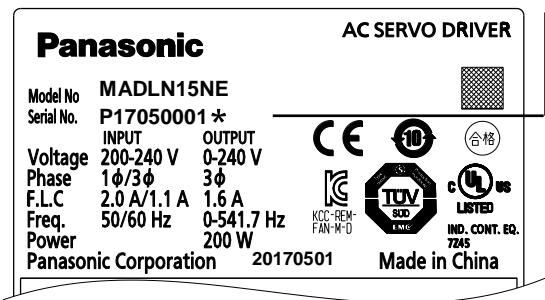
- 对应 Ver1.21 的安装辅助软件 (PANATERM) 为 Ver6.0.1.5 或更新版。
- 在对驱动器设定了过去的参数文件的情况下，可以使用过去一直使用的功能。

- 实施时期： 从 2017 年 5 月生产的批次开始依次变更。

■确认方法：

- 基于软件版本进行确认的方法
可通过设置辅助软件 (PANATERM)、或者 RTEX 通信命令来确认软件版本。
- 由制造编号 (序列号) 确认制造年份、制造月份的方法
产品侧面的标牌中记载的制造编号 (序列号)，其规格如下所示。

松下电器产业株式会社 汽车电子和机电系统公司

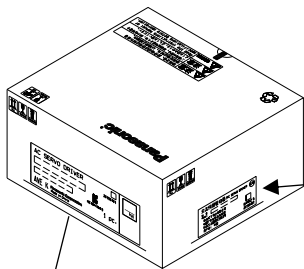


制造编号（序列号）
例 P17050001*

TTT 连号
制造月份
制造年份（公历后 2 位数）

请确认这些产
品的制造年份、
制造月份。

包装箱正面的标签中记载的制造编号（序列号），如下所示。



这个位置的标签中没
有记载。



制造编号（序列号）
例 P17050001*

TTT 连号
制造月份
制造年份（公历后 2 位数）

请确认这些产
品的制造年份、
制造月份。