

2017年2月21日

パナソニック株式会社  
 オートモーティブ&インダストリアルシステムズ社  
 メカトロニクス事業部 モータビジネスユニット

## ACサーボモータ 20bit インクリメンタルエンコーダ仕様変更のお知らせ

拝啓 余寒の候、平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。  
 さて標記の件、20bit インクリメンタルエンコーダの仕様を変更いたします。  
 ご理解賜りますようよろしくお願い申し上げます。

敬具

—記—

### ■対象機種名

20bit インクリメンタルエンコーダを搭載したサーボモータ。  
 機種品番で、8桁目のエンコーダ仕様を表す記号が「G」のもの。

MSMD * * * G◇◇◇◇	MSME * * * G◇◇◇◇
MHMD * * * G◇◇◇◇	MHME * * * G◇◇◇◇
MDME * * * G◇◇◇◇	MFME * * * G◇◇◇◇
MGME * * * G◇◇◇◇	

5～7桁目の\*には、モータの定格出力と電圧を表す3桁の英数字が入ります。  
 9桁目以降は、モータ構造を表す2～4桁の英数字が入ります。

### ■変更理由・変更内容

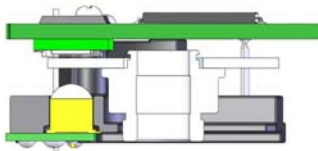
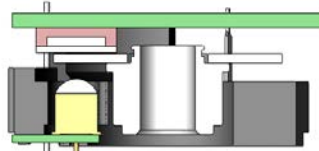
部品の供給リスクを回避するため、電気回路ならびに構造を変更します。

#### <モータ構造/外観>

変更ございません。

また、モータの特性、信頼性、環境負荷物質への影響についても変更はございません。

#### <エンコーダ構造比較>

	変更後	現行品
外観/断面図		

※モータのエンコーダカバーを分解することは、おやめください。

<エンコーダ電気仕様比較> 変更ございません。

		変更後	現行品
1 回転分解能		20bit	←
主電源電圧		5V±0.25 V	←
主電源消費電流		Max. 150 mA	←
通信仕様	通信レート	2.5Mbps	←
	同期方式	調歩同期方式	←
	通信コード	バイナリコード	←
	通信フォーマット	MINAS フォーマット	←
	送受信方式	RS485 準拠	←

■実施時期

2017年4月生産分より順次変更いたします。

以上