

## LT4Hシリーズ使用上のご注意

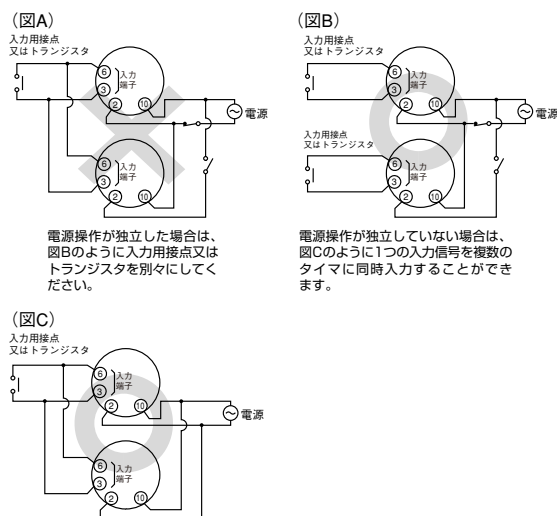
## ■ 端子結線について

- 1) 端子結線は端子配列・結線図を参照のうえ、間違いなく確実に行ってください。
- 2) 埋込取付としてご使用の場合、ネジ締め端子タイプをおすすめします。ピンタイプは8ピンタイプは裏面端子台(AT78041)または8Pキャップ(AD8013)、11ピンタイプは裏面端子台(AT78051)または、11Pキャップ(ATA4861)を使用し、本体の丸ピンに直接はんだ付けをして接続することは避けてください。表面取付としてご使用の場合、8ピンタイプはDINレール端子台(ATC180031)、11ピンタイプはDINレール端子台(ATC180041)をご使用ください。
- 3) 操作電源OFF後は、電源端子②-⑦(8ピンタイプ)、②-⑩(11ピンタイプ)、①-②(ネジ締め端子タイプ)に誘導電圧、残留電圧が加わらないようにご注意ください。(電源線を高圧線、動力線と平行配線すると、電源端子間に誘導電圧が発生する場合があります。)
- 4) 電源電圧はスイッチ、リレーなどの接点を介して一気に印加するようにしてください。徐々に電源を印加しますと設定に関係なくタイムアップしたり、電源リセットがかからないことがあります。

## ■ 入力の接続について

電源回路はトランスレス方式(電源端子と入力端子は絶縁されていない)のため、1つの入力信号を複数のタイマに同時入力される場合は、電源操作を独立させないでください。図Aのように、タイマの電源操作が独立した場合は、タイマ内部回路の破損原因になりますので、絶対にしないでください。

(図A、図B、図Cは11ピンタイプの例です。)

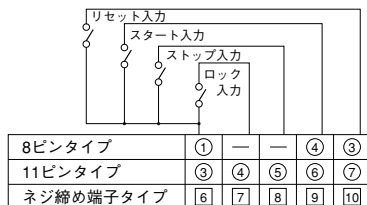


## ■ 入力・出力について

### 1) 信号入力について

#### ①有接点入力の場合

接触信頼性のよい金めっき接点のものをご使用ください。接点バウンス時間はタイマ動作時間に対して誤差になるため、バウンス時間の短いものをご使用ください。また最小入力信号幅は20msを選択ください。



#### ②無接点入力の場合

オープンコレクタで接続してください。

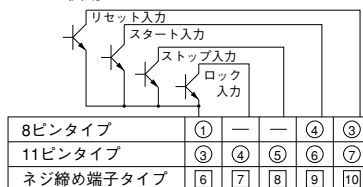
使用するトランジスタの特性としては、

$V_{CE0} = 20V$ 以上

$I_C = 20mA$ 以上

$I_{CB0} = 6\mu A$ 以下

のものをご使用ください。また、トランジスタON時の残留電圧は2V以下のものをご使用ください。

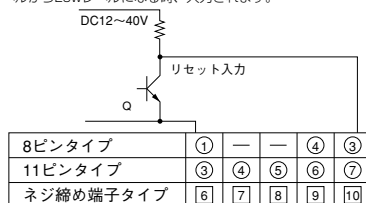


※短絡時インピーダンスは1kΩ以下としてください。

□0Ω時、流出電流はスタート入力、ストップ入力端子は約12mA、リセット入力、ロック入力端子は約1.5mA

また、開放時インピーダンスは100kΩ以上としてください。

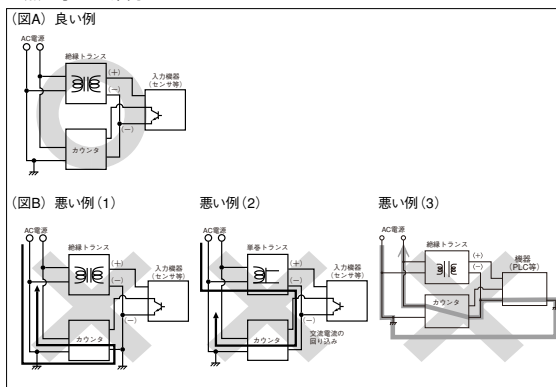
※電源電圧DC12~40Vの範囲の無接点回路(近接スイッチ、光電スイッチなど)からは、下図のようにオープンコレクタのトランジスタ以外でも信号を入力することができます。下図のような場合、無接点トランジスタQがOFFからONになる時、すなわち信号電圧がHighレベルからLowレベルになる時、入力されます。



(図の例はリセット入力の場合です)

2) 入力仕様と出力仕様は、ディップスイッチの設定によって変わりますので、接続の前に設定した動作モードと動作状態とをご確認ください。

3) 電源回路は、トランスレス方式(電源端子と入力端子は絶縁されていない)になっていますので、各種信号入力の接続に際し、短絡防止のためにセンサ等入力機器の電源は、図Aのように1次と2次の絶縁された電源トランスを使用し、しかも2次側が接地されていないものをご使用ください。また、トランスの2次側でPLC等機器のF.G.ラインを接地される場合、電源などの他のラインとF.G.ラインが絶縁されていない機器があるため、図B[(3)]のように短絡状態になり商品の内部回路および入力機器が破壊しますのでご注意ください。この場合、F.G.ラインを接地せずにご使用、または絶縁タイプのタイマをご使用ください。ご使用の配線が終了された時点で、本タイマを取付けられる前に、電源端子に繋がる線(2本のそれぞれ)と、各入力端子に繋がる線の間が、完全に絶縁されている事をご確認ください。電源ラインと入力ラインが絶縁されておりませんと、タイマ内部に短絡が起き、内部破壊を起こします。また、ご使用設備を移設等される場合は、移設前と接地の状態が変わりが無い事をご確認ください。

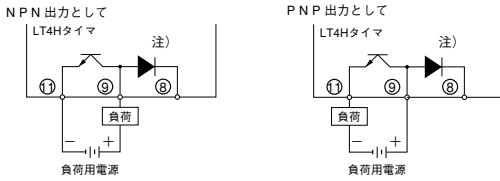


4) 入力信号は、それぞれの入力端子と共通端子(8ピンタイプは端子①、11ピンタイプは端子③、ネジ締め端子タイプは端子⑥)を短絡することで印加されます。

他の端子と接続したり、電圧をDC40V以上印加したりすると、内部回路を破壊しますので絶対にしないでください。

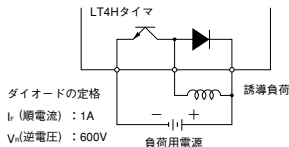
## 5) トランジスタ出力について

① トランジスタ出力はフォトカプラにて内部回路と絶縁されていますのでNPN出力、PNP（等価）出力のどちらにもお使いいただけます。（下図は11ピンタイプの例です。）



注) 8ピンタイプは、⑧-⑨間のダイオードはありません。

② 出力トランジスタのコレクタに接続してあるダイオードは、誘導負荷使用時の逆起電圧吸収用としてご利用ください。



6) 配線はシールド線、または単独に金属電線管を使用してできるだけ短く行ってください。

7) 制御出力の負荷は、必ず定格制御容量以下でご利用ください。

## ■ LT4Hデジタルタイマの動作について

1) 電源ON/OFFにて

A2：パワーオンディレー(2) ※ G：積算

動作させる場合は内部回路の特性により誤差を発生しますので、スタート入力、ストップ入力でご使用ください。

※スタート入力は無関係です。

2) 電源ONでタイマを制御する場合は

A：パワーオンディレー(1) A2：パワーオンディレー(2)

動作のみをご使用ください。その他のモードは誤差を発生しますので、スタート入力、ストップ入力でのタイマ制御でご利用ください。

## ■ 動作モード・時間レンジの設定

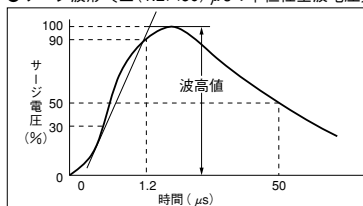
動作モード・時間レンジの設定は、タイマ側面の「ディップスイッチ部」で設定ができます。ディップスイッチの設定は、タイマの盤面取付前に行ってください。

尚LT4H-Wシリーズの動作モード設定は、タイマ前面のキースイッチでできます。

## ■ 使用条件について

- 1) 引火性ガス、腐食性ガスの発生するところや、塵埃の多いところ、油のかかるところ、振動、衝撃の激しいところでのご使用は避けてください。
- 2) 本体カバーはポリカーボネート樹脂製ですから、メチルアルコール、ベンジン、シンナーなどの有機溶剤や、アンモニア、苛性ソーダなど、強アルカリ性物質の付着やそれらの雰囲気でのご使用は避けてください。
- 3) 電源重畳サージが次の値を超えると、内部回路が破壊することがあるため、サージ吸収素子をご使用ください。

操作電圧	サージ電圧(波高値)
ACタイプ	6,000V
DCタイプ AC24Vタイプ	1,000V

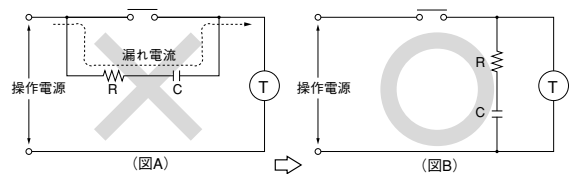
● サージ波形〔 $(\pm 1.2 \times 50) \mu s$ の単極性全波電圧〕

4) 外部ノイズに対しては、下記の値を耐ノイズ電圧としています。これ以上になりますと誤動作、内部回路破壊の原因となりますのでご注意ください。

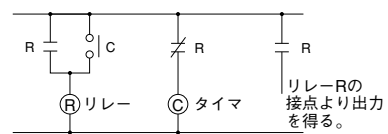
	電源端子間			入力端子間
	ACタイプ	DCタイプ	AC24Vタイプ	
ノイズ電圧	1,500V	1,000V		600V

- ・ノイズ波形(ノイズシミュレータ) ・極性 :  $\pm$
- ・立上り : 1ns ・周期 : 100回/秒
- ・パルス幅 :  $1 \mu s$ , 50ns

5) 操作電源を接続する場合、タイマに漏れ電流が流れ込まないようにしてください。有接点のみで入切する場合は問題ありませんが、図Aのように接点保護を行う場合、C,Rを通して漏れ電流が流れ込み、誤動作を起こすことがありますので、図Bの結線をしてください。



6) タイムアップ状態で、長時間(約1ヶ月以上)連続通電しますと、内部発熱により電子部品が劣化しますので、連続して通電することは避けてください。もし、連続通電される場合はリレーと組み合わせて、下記の回路にてご使用ください。



## ■ 自己診断機能について

異常が発生した時、下記の表示になります。

表示	内容	出力状態	復帰方法	復帰後の設定値
ET-00	CPU異常	OFF	[RESET] キー入力、リセット入力または電源再投入	CPU異常直前の電源投入時の設定値
ET-01	メモリ異常 注)			0

注) EEPROMの書き換え寿命に達した場合も含む。

## ■ CEマーキング対応について

EN61812-1に適合させる用途にご使用の場合には、以下の条件の下でご利用ください。

1) 汚染度2、過電圧カテゴリⅡ

2) 本タイマは、電源トランスレス方式を採用しており、電源端子と入力信号端子は絶縁されていません。

① センサを入力回路に接続する場合は、センサ側に2重絶縁を設けてください。

② 有接点入力の場合は、2重絶縁されたリレーなどを使用してください。

3) 出力接点に接続されている負荷は、基礎絶縁されたものを接続してください。

本タイマは、基礎絶縁を確保しており負荷の基礎絶縁と合わせて、EN/IECで要求される2重絶縁が確保できます。

4) 印加される電源はEN/IEC規格に適合した過電流保護装置(例えば250V1AのFuseなど)により保護されているものにしてください。

5) 取り付けは、必ず端子台、またはソケットをご使用ください。通電中は端子部などタイマ本体に触れないでください。取り付け・取り外しの際は、全ての端子に電圧が印加されていないことを確認してください。

6) 本タイマを安全回路に使用しないください。例えば、ヒータ回路などにタイマを使用する場合は、機械側に保護回路を設けてください。

## ■ 適用規格

安全規格	EN61812-1	汚染度2/過電圧カテゴリⅡ
EMC	(EMI) EN61000-6-4 放射妨害電界強度 雑音端子電圧 (EMS) EN61000-6-2 静電放電イミュニティ	EN55011 Group 1 Class A EN55011 Group 1 Class A EN61000-4-2 4kV接触 8kV気中
	RF電磁界イミュニティ	EN61000-4-3 10V/m AM変調(80MHz~1GHz) 3V/m AM変調(1.4~2.0GHz) 1V/m AM変調(2.0~2.7GHz) 10V/m パルス変調(895MHz~905MHz)
	EFT/Bイミュニティ	EN61000-4-4 2kV(電源線) 1kV(信号線)
	サージイミュニティ	EN61000-4-5 1kV(電源線)
	伝導性ノイズイミュニティ	EN61000-4-6 10V/m AM変調(0.15MHz~80MHz)
	電力周波数磁界イミュニティ	EN61000-4-8 30A/m(50Hz)
	電圧ディップ/瞬停/電圧変動イミュニティ	EN61000-4-11 10ms, 30%(定格電圧) 100ms, 60%(定格電圧) 1000ms, 60%(定格電圧) 5000ms, 95%以上(定格電圧)

## 安全に関するご注意

●ご使用の前に「取扱・施工説明書」および「マニュアル」をよくお読みいただき、正しくお使いください。

### ご購入の前に

- このカタログに記載の製品の標準価格には、消費税、配送、設置調整費、使用済み製品の引き取り費用などは含まれていません。
- 製品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
- 本製品のうち戦略物資(または役務)に該当するものは、輸出に際し、外為法に基づく輸出(または役務取引)許可が必要です。詳細は弊社までご相談ください。
- このカタログに掲載の製品の詳細については、販売店・専門工事店または弊社にご相談ください。
- 本製品は、工業環境に使用する目的で開発/製造された製品です。
- (免責事項)本カタログに掲載された使用用途例はすべて単なる例示でしかありません。本カタログに掲載された弊社製品を購入されたことにより、ここに掲載された使用用途例に弊社製品を使用するライセンスが許諾されたことにはなりません。弊社としましては、このような使用用途例について、特許権等の知的財産権を保有していることを保証するものではなく、また、このような使用用途例が第三者の特許権等の知的財産権を侵害しないことを保証するものでもありません。

●在庫・納期・価格など、販売に関するお問い合わせは

### パナソニック インダストリアル マーケティング&セールス株式会社

本社 ☎03-5404-5187  
仙台オフィス ☎022-371-0766  
茨城オフィス ☎029-243-8868  
宇都宮オフィス ☎028-650-1513  
高崎オフィス ☎027-363-2033

さいたまオフィス ☎048-643-4735  
八王子オフィス ☎042-656-8421  
横浜オフィス ☎045-450-7750  
松本オフィス ☎0263-28-0790

名古屋オフィス ☎052-951-3073  
静岡オフィス ☎054-275-1130  
浜松オフィス ☎053-457-7155  
豊田オフィス ☎0566-62-6861  
北陸オフィス ☎076-222-9546


大阪オフィス ☎06-6908-3817  
京都オフィス ☎075-681-0237  
姫路オフィス ☎079-224-0971  
岡山オフィス ☎086-245-3701  
広島オフィス ☎082-247-9084

高松オフィス ☎087-841-4473  
松山オフィス ☎089-934-1977  
福岡オフィス ☎092-481-5470

**Panasonic**  
INDUSTRY

●技術に関するお問い合わせは

FAデバイス技術相談窓口

 0120-394-205

※受付時間/9:00～17:00(12:00～13:00、弊社休業日を除く)

Webサイト [industrial.panasonic.com/ac/](http://industrial.panasonic.com/ac/)

パナソニック インダストリー株式会社

産業デバイス事業部

〒574-0044 大阪府大東市諸福7丁目1番1号