

導入事例 6 世界中のトラブルをすぐに解消したい

導入企業：電機設備メーカー様

■ センサの検出内容

ワークの検出や各種ロボットの動作確認など。

■ 通信ユニットで問題解決!

BEFORE

電話やメールだけでは、
トラブルの原因がわからない。



世界中にある装置のトラブル時に、電話やメール等でのセンサの状況確認では、時間を費やすばかりか、正確さに欠けていた。最悪、現地出張での調整もありました。

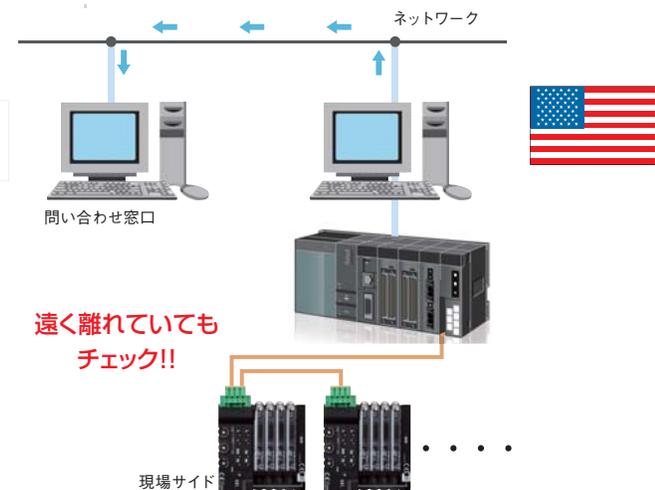


AFTER

ネットワークを通じ手元でモニタ。
状況把握が早く確実にこなえる。



Ether NETを通じ、アメリカにあるセンサの情報を確認して、的確な指示を行えるようになりました。



BEFORE

センサの操作・管理が大変だった。

- 1 離れた場所にあるセンサの状況確認は、現場にわざわざ出向いている。
- 2 ワークの種類ごとに、作業者がセンサ1台1台を手作業で変更している。
- 3 装置のメンテナンスは、センサのトラブル発生後に行っている。
- 4 センサの操作で設定ミスが起きている。

⋮

⋮

SC-GU3 対応センサ

デジタルデータの通信が可能になるセンサ群 (光通信対応機種)

ファイバセンサ	FX-501,FX-502,FX-301,FX-305
レーザセンサ	LS-403
圧力センサ	DPS-401,DPS-402
センサ入力ユニット	SC-T1JA

出力情報 (ON/OFF) のみ通信が可能になるセンサ群 (光通信非対応機種)

ファイバセンサ	FX-301 FX-301 (B/G/H),FX-301-HS
マニュアル設定ファイバセンサ	FX-411,FX-412,FX-311 (B/G)
リーク/リキッドファイバ専用ファイバセンサ	FX-301-F,FX-301-F7
レーザセンサ	LS-401
小型近接センサ	GA-311
1チャンネル入力増設ユニット	SC-T1J
8チャンネルコネクタ入力ユニット	SC-T8J (SC-BUとの組合せにて)



ATER

わずかな作業で
センサをフル活用。

CC-Link 対応

SC-GU3-01



Device Net 対応

SC-GU3-02



Ether CAT 対応

SC-GU3-03



RS485通信対応

SC-GU1-485

