

## 導入事例 6 世界中のトラブルをすぐに解消したい

導入企業：電機設備メーカー様

### ■ センサの検出内容

ワークの検出や各種ロボットの動作確認など。

### ■ 通信ユニットで問題解決！

**BEFORE**

電話やメールだけでは、  
トラブルの原因がわからない。



世界中にある装置のトラブル時に、電話やメール等でのセンサの状況確認では、時間を費やすばかりか、正確さに欠けていた。最悪、現地出張での調整もありました。

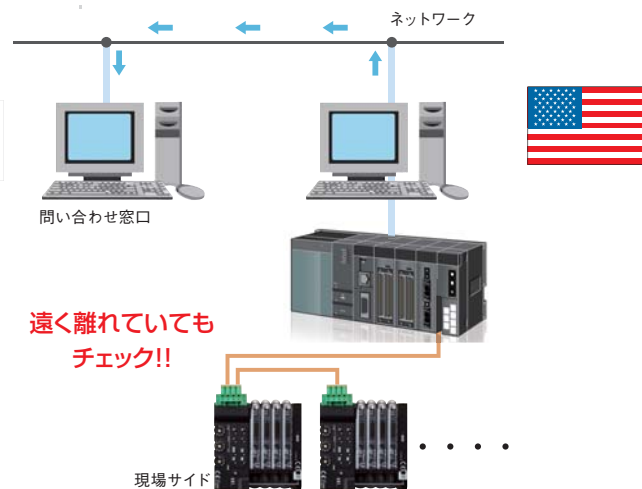


**AFTER**

ネットワークを通じ手元でモニタ。  
状況把握が早く確実にこなえる。



Ether NETを通じ、アメリカにあるセンサの情報を確認して、的確な指示を行えるようになりました。



# B EFORE

## センサの操作・管理が 大変だった。

- 1 離れた場所にあるセンサの状況確認は、現場にわざわざ出向いている。
- 2 ワークの種類ごとに、作業者がセンサ1台1台を手作業で変更している。
- 3 装置のメンテナンスは、センサのトラブル発生後に行っている。
- 4 センサの操作で設定ミスが起きている。

⋮

⋮

### SC-GU3 対応センサ

#### デジタルデータの通信が可能になるセンサ群(光通信対応機種)

ファイバセンサ	FX-501,FX-502,FX-301,FX-305
レーザセンサ	LS-403
圧力センサ	DPS-401,DPS-402
センサ入力ユニット	SC-T1JA

#### 出力情報(ON/OFF)のみ通信が可能になるセンサ群(光通信非対応機種)

ファイバセンサ	FX-301 FX-301(B/G/H),FX-301-HS
マニュアル設定ファイバセンサ	FX-411,FX-412,FX-311(B/G)
リーク/リキッドファイバ専用 ファイバセンサ	FX-301-F,FX-301-F7
レーザセンサ	LS-401
小型近接センサ	GA-311
1チャンネル入力増設ユニット	SC-T1J
8チャンネルコネクタ入力ユニット	SC-T8J(SC-BUとの組合せにて)



F T E R

わずかな作業で  
センサをフル活用。

CC-Link 対応

**SC-GU3-01**

Device Net 対応

**SC-GU3-02**

Ether CAT 対応

**SC-GU3-03**

RS485通信対応

**SC-GU1-485**