

# A6\_IO-Interface/Modbus Block function's application

I/O Interface Modbus RTU

2016.10\_SOFT\_VerUP版対応以降 Ver2

2017.07.21

パナソニック株式会社 オートモーティブ&インダストリアルシステムズ社 メカトロニクス事業部 モータビジネスユニット 事業推進部 モータフィールド課 1

### ブロック動作の基本

### データの設定

- 1. PANATERMのバーの右端の「その他」から「ブロック動作エディタ」を選択します。
- 2. ブロック動作編集のタブで、入力したいブロックNoを、ダブルクリックすると入力画面が現れます。
- 3. 行いたい動作を選択すると、入力画面がそれぞれに対応した画面にかわります。
- 4. 相対位置決めを例にすると 相対位置決めを選択し、速度、加速度、減速度を番号で指定します。 この番号は、ブロックパラメータ編集のタブにあるデータと連動していますので、 実際のデータは、選択した番号にブロックパラメータ編集で設定してください。
- 5. 次に遷移条件ですが、選択したブロック動作で終了する場合は、Oです。 連続動作をしたい場合に、3または2を選択します。1は無効です。
  - 2:指定ブロックが起動したら、指定ブロックの終了を待たずに次のブロックを起動する。 合成ブロック動作や無限運転中の条件分岐などの場合
  - 3:指定ブロックが起動したら、指定ブロックの終了を待ち、次のブロックを起動する。 払い出し動作など連続した運転などの場合
- 6. 移動量を、PrO.008 モータ1回転あたりの指令パルスを基準に設定する。

	🔚 MADLTO	ISF 通信ポート(	USB) - [ブロック動作エディタ(アンブから	読み込んだ値)]				
	🖫 Эрті	レビ 編集 ビ	表示 ローウィンドウ ビーツール エ	ヘルプ 旦				_ & ×
	🔁 ກນປະ	の接続 📘	🧧 パラメータ 📃 💶 モニタ 📕	アラーム 📴 ゲイン	調整 🏬 波形グラス	フィック 🧮 試運転 🎫 フィットゲイン	その1也・	
②動作選択百日	□□ 読込	<b>二 『</b> 『存 コメント	🔚 ブロック動作コマンド引数編集			I C		周波数特性
	_		▶ 相対位置決め	•			IF F F	ピンアサイン設定
相対位置決め	シロツリ重	の作編集   ブロッ						トラブルシューティング
相対位置決め	No.	設定	パラメータ名称	設定値				マナロガル 十詞教
絶対位置決め			速度番号	0:V0	▼	1DU, 遷移条件:0, 相対移動里:10000		アナロクバリー両走
JOG			加速設定番号	0:A0	<b></b>	[100, 遼杨梁什:3, 相對杨動重:10000] 設定値 [1 ms]100	Ói	∠相サーチ
原点復帰			減速設定番号	0:D0	<b></b>	DO 课移条件:3 相対移動量:10000		
<b>减速停止</b>	4		遷移条件	0:0	<u> </u>	設定値 [1 ms]:200		セットアップリイサート
"速度更新	5		相対移動量		0	D0, 遷移条件:3, 相対移動量:-20000		オブジェクトエディタ
デカリメントカウンタ記動						铅完值 [1 me]500		
出力信号操作	<b>↓</b> │ <mark>────</mark> ───	寄	ヘダブルクレ					バッテリリフレッシュ
่	-				キャンセル			ブロック動作エディタ
条件分岐(=)								
条件分岐(>)								Jan Jan Hannel - X
条件分岐(<)	-							「ようこそ」

### Modbusシリアル通信による起動 Pr.6.28 = 1 の場合

### I/Fの信号割付(位置/フルクローズ制御)

以下の設定を推奨します。どちらの設定を使用しても同じです。サーボONを割り付けると、コイルとの ANDになります。

ピンアサイン設定を使用

ピン番号	位置/フルクロ	1-7	【制御	制御     速度制御		トルク制御			
08 (SI1)	NOT_B接	LF		N					
09 (SI2)	POT_B接	ГΙ	分類	番号	パラメータ名称	範囲	]	設定値	単位
26 (SI3)	STB_A接	ΓL	04	000	SI1 入力選択	0-	16777215	855309	) <u></u>
27 (SI4)	HOME_A接	ΓL	04	001	SI2入力選択	0-	16777215	848729	7
28 (SI5)	B-SEL1_A接	ΓL	04	002	SI3入力選択	0-	16777215	30	3
29 (SI6)	H-STOP_A接	ΓL	04	003	SI4入力選択	0-	16777215	3:	3
30 (SI7)	B-SEL2_A接	ΤL	04	004	SI5入力選択	0-	16777215	3	7
31 (SI8)	A-CLR_A接	ΤL	04	005	SI6入力選択	0-	16777215	34	4
32 (SI9)	B-SEL4_A接	ΤL	04	006	SI7入力選択	0-	16777215	31	3
33 (SI10)	S-STOP_A接	ΤL	04	007	SI8入力選択	0-	16777215	26317:	2
1		EL	04	008	SI9入力選択	0-	16777215	39	3
			04	009	SI10入力選択	0-	16777215	3	5
ピン番号	位置/フルクロ	1-7	、制御		速度制御		」の制御		
10/11 (SO1)	BRK-OFF		分類	番号	パラメータ名称				単位
12/41 (SO5)	BUSY		04	010	SO1出力選択	0-	16777215	197379	
34/35 (SO2)	S-RDY		04	011	SO2出力選択	0-	16777215	131586	
36/37 (SO3)	ALM		04	012	SO3出力選択	0-	16777215	65793	
38/39 (SO4)	INP		04	013	SO4出力選択	0-	16777215	4	
40/41 (SO6)	B-CTRL1		04	01.4	SO5出力選択	0-	16777215	33	
,			04	015	SO6出力選択	0-	16777215	35	
<u> ≪+ //</u>									

動作方法

- 1.「サーボON」を、行う。
- 2.動作ブロックNoを指定する。
- 3.「STB ON」を、行う。
- ⇒ 0060hのコイルをON

パラメータ設定を使用

- 。 ⇒ 4414hのレジスタに、ブロックNoの書込み
- ⇒ 0120hのコイルをON (Pr5.42=4で、STB自動OFF)

### I/FコネクタのI/Oによる駆動 Pr6.28 = 2 の場合

### I/Fの信号割付(位置/フルクローズ制御) 以下の設定を推奨します。どちらの設定を使用しても同じです。

ピンアサイン設定を使用

ピン番号	位置/フル	םי	コーズ制御		速度制御		トルク制御		
08 (SI1)	NOT_B接	ſ	分類	来早	100		<u>а</u>	設定値	畄伝
09 (SI2)	POT_B接	_	04			¥61Z	16777315		千位 
26 (SI3)	STB_A接		04	000		-0	16777115	8497097	
27 (SI4)	HOME_A接	ŀ	04	001		0-	10777215	0407297	
28 (SI5)	B-SEL1_A接		04	002		0-	16/7/215	36	
29 (SI6)	SRV-ON_A接		04	003	SI4人力選択	0-	16/7/215	33	
30 (SI7)	B-SEL2_A接		04	004	SI5人力選択	0-	16777215	37	
31 (SI8)	A-CLR A接		04	005	SI6人力選択	0-	16777215	197379	
32 (SI9)	B-SEL4 A接		04	006	SI7入力選択	0-	16777215	38	
33 (SI10)	B-SEL8 A接		04	007	SI8入力選択	0-	16777215	263172	
			04	008	SI9入力選択	0-	16777215	39	
			04	009	SI10入力選択	0-	16777215	40	
ピン番号		זל	レズ制	御	速度制御		トルク制御		
10/11 (SO1)	BUSY	Г		※ 문	パラノーククな				畄 任
12/41 (SO5)	B-CTRL1	Ή				<u>#دریت</u> 0-	16777715		
34/35 (SO2)	B-CTRL2	H	04	011		0-	16777215	36	
36/37 (SO3)	ALM	H	04	012			16777215	65702	
38/39 (SO4)	INP	H	04	012		0-	16777215	03/93	
40/41 (SO6)	B-CTRL3	H	04	013		0-	10777215	4	
<u> </u>			04	014		0-	10///215	35	
			04	015	SO6出刀選択	0-	16777215	37	

動作方法

- 1. 「サーボON」を、行う。  $\Rightarrow$  SRV-ON(Pin29)とCOM-(Pin41)を短絡
- 2. 動作ブロックNoを指定する。⇒ B-SELを使用し2進数で設定。例2番⇒B-SEL\_2:ON/\_1:OFF
- 3. 「STB ON」を、行う。 ⇒ STB(Pin26)とCOM-(Pin41)を2ms以上短絡、その後OFF

パラメータ設定を使用

1. ブロックNo.O 相対位置決め

動作内容:決まったポイントを動作します。

例では、10000パルス分をインクリメンタル動作 絶対位置決めは、往復動作に有用ですが、相対位置決めは、一方向の定寸送りに適しています。 Noの変更で動作変更は可能ですが、Modbus通信により、ブロックデータや速度設定など 起動前に直接パラメータを変更し、No固定での動作変更も可能です。

アプリ例 : 基板カセットなどの上昇や下降の定寸送り インデックス・ロータリ機構の角度の定寸送り ドアやシャッターなどの開閉動作



設定方法

0

相対位置決め, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, 遷移条件:O, 相対移動量:10000

実動作波形



 2. ブロックNo.0~4 相対位置決め(絶対値位置決めも同様)3連続ブロック動作 動作内容:デクリメントカウンタで、停止時間を設定し連続動作を行います。 遷移条件を「3」として、指定ブロック終了後、次のブロックへ遷移する。 最終ブロックの遷移条件は、「0」で、停止 10000パルス動作⇒100ms停止⇒10000パルス動作⇒200ms停止 ⇒-20000パルス動作⇒停止
 アプリ例: 選別機などで、はじき出す一連の動作、 加工品をセットする一連の動作 PLCの負荷低減

設定方法

1.1		
	0	相対位置決め, 速度番号:V 0, 加速設定番号:A 0, 減速設定番号:D 0, 遷移条件:3, 相対移動量:10000
	1	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3,カウンタ設定値 [1ms]:100
	2	相対位置決め, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, 遷移条件:3, 相対移動量:10000
	3	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3, カウンタ設定値 [1 ms]:200
	4	相対位置決め, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, 遷移条件:O, 相対移動量:-20000

プル&プッ

実動作波形



デクリメントカウンタ(停止時間)を、設定していない場合



連続ブロック動作3~5は、動作内容次第でPLCレスなどのコスト削減の提案が可能です。

3. ブロックNo.0~6 相対位置決め(絶対値位置決めも同様)連続ブロック動作

(停止には減速停止が必要)

動作内容:デクリメントカウンタで、停止時間を設定し連続動作を行います。 遷移条件を「3」として、指定ブロック終了後、次のブロックへ遷移する。 最終ブロックの遷移条件は、「3」で、ジャンプ命令で、ブロックNo。0へ飛び、繰返す。 10000パルス動作⇒100ms停止⇒10000パルス動作⇒200ms停止 ⇒-20000パルス動作⇒500ms停止⇒ブロックNo0へジャンプ

停止には、減速停止入力(ブロック動作終了)が必要。

#### 設定方法

0	相対位置決め, 速度番号:V 0, 加速設定番号:A 0, 減速設定番号:D 0, 遷移条件:3, 相対移動量:10000
1	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3,カウンタ設定値 [1ms]:100
2	相対位置決め, 速度番号:V 0, 加速設定番号:A 0, 減速設定番号:D 0, 遷移条件:3, 相対移動量:10000
3	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3,カウンタ設定値 [1ms]:200
4	相対位置決め, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, 遷移条件:3, 相対移動量:-20000
5	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3,カウンタ設定値 [1ms]:500
6	ジャンプ, ブロック番号:0, 遷移条件:3

### 実動作波形

:



4. ブロックNo.0~6 相対位置決め(絶対値位置決めも同様)一時停止

動作内容:デクリメントカウンタで、停止時間を設定し連続動作を行います。遷移条件を「3」として、 指定ブロック終了後、次のブロックへ遷移する。最終ブロックの遷移条件は、「3」、 条件分岐命令で、SI7(Pin3O)が、Hの時のみ、ブロックNoOへジャンプする。 10000パルス動作⇒100ms停止⇒10000パルス動作⇒200ms停止⇒-20000パルス動作 ⇒500ms停止⇒SI7が、Hであれば、ブロックNoO、LであればHになるまで停止 停止には、SI7がL(一時停止)、または減速停止入力(ブロック動作終了)が必要。

設定方法: SI7 Pr4.06=3847(CL:カウンタクリア) ⇒ O(割付無)

0	相対位置決め, 速度番号:VIO, 加速設定番号:AIO, 減速設定番号:DIO, 遷移条件:3, 相対移動量:10000
1	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3,カウンタ設定値 [1ms]:100
2	相対位置決め, 速度番号:VIO, 加速設定番号:AIO, 減速設定番号:DIO, 遷移条件:3, 相対移動量:10000
3	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3,カウンタ設定値 [1ms]:200
4	相対位置決め, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, 遷移条件:3, 相対移動量:-20000
5	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3,カウンタ設定値 [1 ms]:500
6	条件分岐(=), 比較対象:入力信号, ブロック番号:0, 遷移条件:3, 比較値(閾値):4194368

実動作波形

### SI7(Pin30)が、HになるとブロックNo.0へジャンプする、Lは一時停止状態



### 条件分岐の設定方法の詳細:

条件分岐(=)	
パラメータ名称 設定値	
<u>比較対象7:入力信号</u>	<u> </u>
ブロック番号	0
遷移条件 3:3	-
比較値(閾値)	4194368
1	
	1 1154
	ry ch

1		条件分岐を選択
	•	余件刀収を選択

- 2. 比較対象を。入力信号に設定
- 3. 条件を満たした場合に、実行するブロックNoを、ブロック 番号 "O"を、設定する。
- 4. 遷移条件を「3」として、現在ブロック終了後、指定の ブロックNoへ遷移する。
- 5. 比較値4194368を、入力する。

比較値の設定方法						
今回比較する入力信号は、SI7						
比較有の設定	HLのbit6を、	"1"⇒比較する				
信号状態の設定	LLのbit6を、	"1" ⇒Hの状態が条件				
今回比較する入力 比較有の設定 信号状態の設定	信号は、SI7 HLのbit6を、 LLのbit6を、	"1" ⇒比較する "1" ⇒Hの状態が条件				

比較值(4Byte)		bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0
機能	Byte								
信号状態	LL	SI8	SI7	SI6	SI5	SI4	SI3	SI2	SI1
	LH	-	-	-	-	-	-	SI10	SI9
比較有無	HL	SI8	SI7	SI6	SI5	SI4	SI3	SI2	SI1
	HH	-	-	-	-	-	-	SI10	SI9

## HH / HL / LH / LL

0000 0000 / 0100 0000 / 0000 0000 / 0100 0000 = 4194368

2進数 ⇒ 10進数へ変換

5. ブロックNo.0~7 相対位置決め(絶対値位置決めも同様)2入力による一時停止

動作内容:デクリメントカウンタで、停止時間を設定し連続動作を行います。最初のブロックを条件分岐 として、SIS(Pin31)が、L:起動後、NoOで条件待ち状態 H:No1へ移行、遷移条件

「3」でブロック動作を連続動作、最終ブロックの遷移条件は、「3」、条件分岐命令で、

SI7 (Pin30) が、Hの時のみ、ブロックNoOへジャンプする。

SI8がH⇒10000パルス動作⇒100ms停止⇒10000パルス動作⇒200ms停止⇒-20000パルス動作 ⇒500ms停止⇒SI7がH⇒ブロックNo0へこれを繰返す 条件を満たさない場合は待ち状態

設定方法: SI7 Pr4.06=3847(CL:カウンタクリア) → O(割付無) SI8 Pr4.07=263172(ALMクリア) → O(割付無)



#### 実動作波形



### 条件分岐の設定方法の詳細:ブロックNo。O

🔒 ブロック動作コマンド引数編集		
条件分岐(=)	•	
パラメータ名称	設定値	
比較対象	7:入力信号	•
ブロック番号		1
遷移条件	3:3	•
比較値(閾値)		8388736
リセット	ОК	キャンセル

- 1. 条件分岐を選択
- 2. 比較対象を。入力信号に設定
- 3. 条件を満たした場合に、実行するブロックNoを、ブロック 番号"1"を、設定する。
- 4. 遷移条件を「3」として、現在ブロック終了後、指定の ブロックNoへ遷移する。
- 5. 比較値8388736を、入力する。

比較値の設定方法						
今回比較する入力信号は、SI8						
比較有の設定	HLのbit7を、	"1"⇒比較する				
信号状態の設定	LLのbit7を、	"1" ⇒Hの状態が条件				

比較值(4Byte)		bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0
機能	Byte								
信号状態	LL	SI8	SI7	SI6	SI5	SI4	SI3	SI2	SI1
	LH	-	-	-	-	-	-	SI10	SI9
比較有無	HL	SI8	SI7	SI6	SI5	SI4	SI3	SI2	SI1
	HH	-	-	-	-	-	-	SI10	SI9

### HH / HL / LH / LL

0000 0000 / 1000 0000 / 0000 0000 / 1000 0000 = 8388736

2進数 ⇒ 10進数へ変換

### 条件分岐の設定方法の詳細:ブロックNo。7

▋ ブロック動作コマンド引数編集		
条件分岐(=)	•	
P		
パラメータ名称	設定値	
比較対象	7:入力信号	▼
ブロック番号		0
遷移条件	3:3	<b>•</b>
比較値(閾値)		4194368
Utzak	ОК	キャンセル

1. 条件分岐を選択

- 2. 比較対象を。入力信号に設定
- 3. 条件を満たした場合に、実行するブロックNoを、ブロック 番号 "O"を、設定する。
- 4. 遷移条件を「3」として、現在ブロック終了後、指定の ブロックNoへ遷移する。
- 5. 比較値4194368を、入力する。

比較値の設定方法										
今回比較する入力信号は、SI7										
比較有の設定	HLのbit6を、	"1"⇒比較する								
信号状態の設定	LLのbit6を、	"1" ⇒Hの状態が条件								

比較值(4Byte)		bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0
機能	Byte								
信号状態	LL	SI8	SI7	SI6	SI5	SI4	SI3	SI2	SI1
	LH	-	-	-	-	-	-	SI10	SI9
比較有無	HL	SI8	SI7	SI6	SI5	SI4	SI3	SI2	SI1
	HH	-	-	-	-	-	-	SI10	SI9

## HH / HL / LH / LL 0000 0000 / 0100 0000 / 0000 0000 / 0100 0000 = 4194368

2進数 ⇒ 10進数へ変換

6. ブロックNo.O JOG(一定速運転) 動作内容:JOG起動で、一定速運転が可能です。停止には、減速停止入力が必要です。

アプリ例 :コンベア、攪拌機、ファン、ポンプ、プリンタ、ディスペンサなどの連続送り動作



設定方法

0

:

JOG, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, JOG方向:正方向, 遷移条件:O

### 実動作波形 :



7. ブロックNo.0~5 JOG(一定速運転)+ 外部入力による変速

動作内容:JOG起動で、一定速運転が可能です。停止には、減速停止入力が必要です。 変速は、2段となります。それ以上、必要な場合は、条件分岐が有効となる前に速度の パラメータを直接変更(Modbus通信)することで可能となります。



0	JOG, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, JOG方向:正方向, 遷移条件:3
1	条件分岐(=), 比較対象:入力信号, ブロック番号:2, 遷移条件:3, 比較値(閾値):524296
2	速度更新, 速度番号:V1, JOG方向:正方向, 遷移条件:2
3	条件分岐(=), 比較対象:入力信号, ブロック番号:4, 遷移条件:3, 比較値(閾値):524288
4	速度更新, 速度番号:VO, JOG方向:正方向, 遷移条件:2
5	ジャンプ, ブロック番号:1, 遷移条件:3

### 実動作波形 :

実速度 [r/min]						位置指	令速度[r/min]	
500						5000	500	
400						4000	400	
300		SI4入力のON/OF	Fで、変速する。			3000	300	
200	·····					2000	200	
100					·····	1000	100	
0		···········	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		k	0	0	
-100				+				
NoO設定+S	TRをON⇒記動				減速停止入力 CON C停止	0		
-300					次の動作には、減速停止〇	減速停止OFFが必要。		
-400							-400	
-500	:	2	4	6	8		-500	
					指令位置偏差	≦(16bit)[指令単位]		
SI4入力(27pin)								

### 8. ブロックNo.50~54 JOG + トルクリミット + ゼロ位置戻り

動作内容:原点復帰で、絶対位置ゼロを確定後(別ブロックで設定・動作完了事前必要)、JOG起動で、 一定速運転を行い、ワークに当たるとトルクリミット(例:20%設定)がかかりTLC信号が Hとなり減速停止する(指令停止、偏差残る⇒トルクリミットがかかったまま)、次にタイマー 1000ms後(トルク保持時間)、絶対位置0(開始位置)へ戻り停止する。

トルクリミットは、PrO.013の値を変更すれば、逐次反映される

アプリ例:ねじ締め、圧入用途など

設定方法

 50
 JOG, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, JOG方向:正方向, 遷移条件:3

 51
 条件分岐(=), 比較対象:出力信号, ブロック番号:52, 遷移条件:3, 比較値(閾値):2097184

 52
 減速停止, 停止方法:減速停止, 遷移条件:3

 53
 デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3, カウンタ設定値 [1 ms]:1000

 54
 絶対位置決め, 速度番号:V1, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, 遷移条件:0, 絶対位置:0

<b>実動作波形</b> <sub>実速度 [r/min]</sub>	信 比 メー	比較値(4By 機能 (号状態) (号状態) (較有無 ー力使用ビ	rte) Byte LL LH HL HH Cット(-))	bit7 - - - よ必ず 0	bit6 - INP2 - INP2 を設定し、	bit5 TLC TLC てくださ	bit4 ZSP WARN2 ZSP WARN2	bit3 BRK-OFF WARN1 BRK-OFF WARN1	bit2 INP - INP -	bit1 ALM - ALM -	bit0 S-RDY - S-RDY -	比較値 TLC	2097184 こがONで <b>グ</b>	⇒ マのフ	HH_0000 HL_0001 LH_0000 LL_0001 ブロックへ 位置指令	/000 000 /000 .000 速度[[	)0  0 )0 )0 )0
200         5000           160         4000           100         2000				50	51	5	2	53			54					2	200 160
120         3000           80         2000           40         1000		V0	L 		~~~~~	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	4								20	3	120 80 40
0 0 . 観測			<u>μ</u>	- 実効	  最大 最小		<b> </b>				$h_{1}$				-10	(	0
<ul> <li>▶ 時間</li> <li>==</li> <li>実速度</li> <li>観測</li> <li>位置指令</li> <li>観測</li> <li>トルク指</li> <li>観測</li> <li>指令位置</li> <li>観測</li> </ul>	単位 カ ms 15 [r/m 30 [r/m 51 [%] 19 [指 26	ーツル1 カーツ/ 512.0 2532 6 -2 1 -99 9.80 18.95 85 116	<sup>1</sup> √2 ガージル2 .0 1020.0 −38 −150 5 −0.85 −169	値  4 10 20.00 306	値(値)  36 -6 51 -101 20.00 18.95 333 116	偏差 3.5 10.0 0.07 22.3	<	100	0ms	 ※手動確	↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	www.vvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvvv	·		-10 -20 -30 -40	-	-40 -80 -120 -160
-200 -5000 指令位	置偏差(1)	0. 6 bit)[指令		1 1	1	1	.5	2		2.5		3	3.5		」50 [s] -50 トルク指令	- [%]	-200

9. ブロックNo.0~4 近回り機能(バッテリバックアップ要でエンコーダをアブソとして使用)

動作内容:負荷側の1回転動作範囲を1回転あたりのパルス数とアブソ多回転データ上限値で設定すると 次に指定された絶対位置に動作する場合、CW/CCWの近い方に動作を行う。

※ブロック動作で、多回転データクリアを使った一方向運転には使用不可

(CW/CCW方向比較し近い方へ回転する)

アプリ例 :工作機械のツールチェンジャなど

設定方法:

ー回転当たりのパルス数 Pr0.008=36000

アブソリュートエンコーダ設定Pr0.015=4(無限回転アブソ)

アブソ多回転データ上限値 Pr6.088=0(モータと装置が、1:1の時

減速比れがある場合れー1を設定)

0	絶対位置決め, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, 遷移条件:3, 絶対位置:0
1	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3,カウンタ設定値 [1 ms]:500
2	絶対位置決め, 速度番号:VO, 加速設定番号:AO, 減速設定番号:DO, 遷移条件:3, 絶対位置:3000
3	デクリメントカウンタ起動, 遷移条件:3, カウンタ設定値 [1 ms]:500
4	絶対位置決め, 速度番号:V 0, 加速設定番号:A 0, 減速設定番号:D 0, 遷移条件:0, 絶対位置:33000

実動作波形:

		•						
実速	度 [r/min]					位	置指令速度	复[r/min]
500	50000	○度	20度		細対位置が	すべて正になって	ていろか	1
400	40000		しし反			y CERCAD		`
300	30000	O	2		No4の動作	は、反転している。	•	
200	20000						200	200
100	10000	////					100	100
0	0				-7~ · · · · ·		0	0
-100	-10000		1	3			-100	-100
-20	No.O設定	È+STBをON⇒起動 -		<u>U</u>	<u></u>		200	-200
-30	絶対位置	· 〇へ移動			4			-300
-400-	-40000			00			400	-400
-500	-50000			33	<u>3U度   ⇒ -</u>	-0U度劉作		-500
	指令位置	し 遺偏差(16 bit)[指令単位]	J.D	I	1.5	トル	_s」 ク指令 [%]	

- 10. ブロック動作原点復帰オフセット
  - アブソエンコーダモード設定時

外部スケールパルス総和

設定内容 (1回転当たりの指令パルス設定 3600)



多回転データ

0 外部入

Û

回転

- 10. ブロック動作原点復帰オフセット
  - インクリエンコーダ設定時

### 設定内容 (1回転当たりの指令パルス設定 3600)

60	048	ブロック動作方法設定	0- 3	0	
60	049	ブロック動作原点オフセット	-2147483648- 2147483647	900	指令単位

8388608:3600 = P : 900 P=8388608×900/3600=2097152

電源ON直後のモニタ(サーボOFF)

8388608-2097152=6291456

パルス総和	値	単位	エンコーダ・外部スケール	値	単位
指令パルス総和	0	指令単…	1回転データ	92836	エンコーダ
エンコーダパルス総和	-80	בעד	多回転データ	65535	回転
外部スケールパルス総和	0	外部ス	n		

サーボON後

パルス総和	値	単位	エンコーダ・外部スケール	値	単位
指令パルス総和	0	指令単	1回転データ	92915	エンコーダ
エンコーダパルス総和	-1	-בעד	多回転データ	65535	回転
外部スケールパルス総和	0	外部ス	u		

0

原点復帰,原点復帰方法:HOME+Z相,復帰方向:正方向,遷移条件:O

### 原点近傍2度目ON前(動作中)

パルス総和	値	単位
指令パルス総和	-136491	指令単…
エンコーダパルス総和	-318167440	ביבעד
外部スケールパルス総和	0	外部ス

#### 原点復帰完了後(停止中)

パルス総和	値	単位	エンコーダ・タ
指令パルス総和	900	指令単	1回転データ
エンコーダパルス総和	0	בעד	多回転データ
外部スケールパルス総和	0	外部ス	

値	単位
692580	エンコーダ
65497	回転
	10 692580 65497

エンコーダ・外部スケール	値	単位	Ē
回転データ	0	א-בע	
多回転データ	65520	回転	7

モータは、Z相で停止、原点復帰を完了後、 動作せず指令位置にオフセットがかかる A4Pは、原点復帰完了後、オフセット分 動作し、指令位置がゼロとなる A6は、原点復帰後、遷移3でブロック動作 を連続設定が可能。マイナスオフセットと 合わせて使用すればA4P同様の事は可能。

11.その他

応用可能な機能

①出力信号操作

B\_CTRL1~6を、ブロック動作中に任意に設定が可能、信号は、I/Oの出力信号に割付 状態出力や動作信号などに使用可能。

②条件分岐

 =、<、>があり、信号は=(一致)、データは、<>で条件を設定。
 条件とできる信号は、入力信号・出力信号(設定方法は、事例4など参照)
 条件とできるデータは、指令位置・現在位置・位置偏差・指令速度・モータ速度・指令トルク デクリメントカウンタ