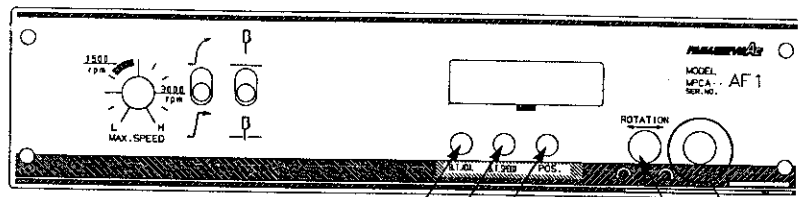


### 3. 糸切り仕様詳細

#### ■糸切り後停止位置切り替え

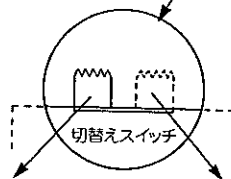
パネル面のゴムキャップ内側にある糸切り仕様切替スイッチを左側にセットすると、糸切り後に、約30°ミシンを逆転させ停止します。



縫い始め返し縫い調整  
返し縫い速度調整  
最低速度

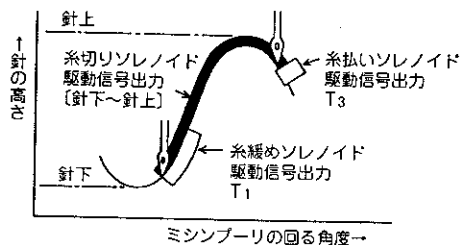
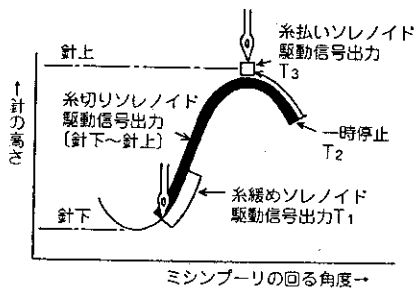
回転方向切替スイッチ  
糸切り仕様切替スイッチ

#### ■糸切りシーケンス



●左側に切替えたとき

●右側に切替えたとき



#### ■各動作時間

	DS2-1	
	OFF	ON
T <sub>1</sub>	75mS	100mS
T <sub>2</sub>	100mS	200mS
T <sub>3</sub>	45mS	75mS

左記は、DS3-6 ON のときです。  
DS3-7 OFF  
DS3-8 OFF

その他の仕様が必要のときは、ご購入の販売店にご相談ください。



松下電器産業株式会社 モータ事業部

〒574 大阪府大東市諸福7丁目1番1号 電話 (代表) 大東 0720 (71) 1212

National

ナショナル パナサーボ AC

## 取扱説明書

MPCA-1AF1

■このたびはナショナルパナサーボ ACをお買い求め頂きまして、まことにありがとうございます。

■ご使用前にこの説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。  
なお、後々のため、この説明書は大切に保存してください。

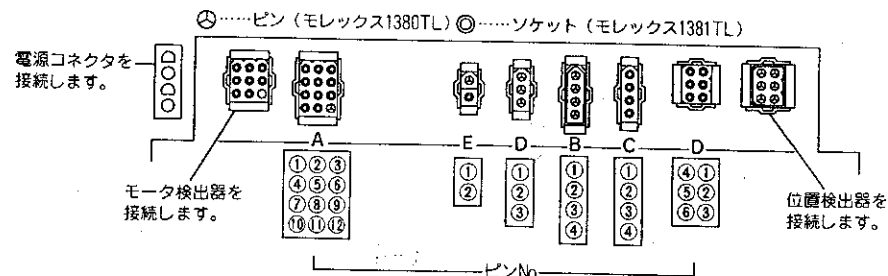
■この説明書は、必ずお客様にお渡しください。

パナサーボAC MPCA-1AF1はMPCA-1AN0と下記が異なります。

その他の取扱いは別冊の取扱説明書をお読みください。

## 1. コネクタへの接続

ミシンの各ソレノイドや手動スイッチの各リード線は、下図のように付属のコネクタ、ピン、ソケットを使用して接続してください。



### A. オプション機能用コネクタ (12P白)

接続相手	ピンNo	接続例
針下信号出力	1	○
ワンショットスイッチ	2	○
定位置停止スイッチ	3	○
糸切り停止スイッチ	4	○
非常停止スイッチ	5	○
糸切り安全スイッチ	6	○
踏み込みスイッチ	7	○
踏み返しスイッチ	8	○
速度設定入力	9	○
回路グランド	10	○
+ 5 V	11	○
機器グランド	12	○

### B. 糸切り、返し縫いコネクタ (4P青)

接続相手	ピンNo	接続例
糸切りソレノイド	1	○
+ 35 V	2	○
+ 35 V	3	○
返し縫いソレノイド	4	○

### C. 布押え上げ用コネクタ (4P白)

接続相手	ピンNo	接続例
布押え上げスイッチ	1	○
回路グランド	2	○
布押え上げソレノイド	3	○
+ 35 V	4	○

### E. 12V電源コネクタ (2P白)

接続相手	ピンNo	接続例
+ 12 V	1	○
12V回路グランド	2	○

### F. 糸緩め用コネクタ (3P白)

接続相手	ピンNo	接続例
+ 35 V	1	○
糸緩めソレノイド	2	○
ソレノイド回路グランド	3	○

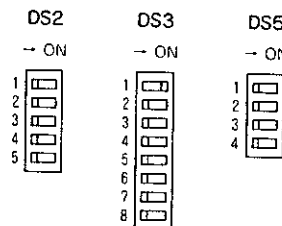
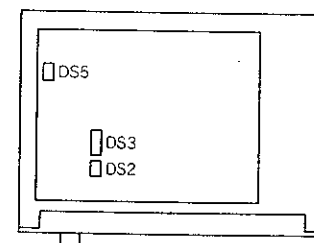
○……ソレノイド

上図のコネクタは、制御装置側の図です。付属のコネクタを使って配線する際は、コネクタおよびピンのオス、メス、挿入位置に注意してください。  
詳細については、テクニカルマニュアルを参照してください。

## 2. プリント基板上のスイッチの動き

スイッチの切り替えをするときは、必ず電源スイッチを切りシャーン取り付けねじ4本をはずして開けてください。そして、内部のチャージランプが消えていることを確認の後、スイッチを切り替えてください。

### ■プリント基板上のスイッチの位置



\*……出荷時の位置

動作	スイッチNo	動作内容
糸切りシーケンス タイマー切替	DS2-1	ON PROMによる糸切り動作のとき2つの時間を切り替えることができます。 (標準装備のPROMは3頁の通り)
		*OFF
縫い始め返し縫い ○1針切替	DS2-2	ON 縫い始め返し縫い、および連続返し縫いの最初の正縫い工程の縫い目数を設定縫い目数より1針少なくします。
		*OFF 設定通りの縫い目数とします。
縫い終り返し縫い ○1針切替	DS2-3	ON 縫い終り返し縫いの最後の正縫い工程を設定縫い目数より1針少なくします。
		*OFF 設定通りの縫い目数とします。
パターン最終工程 切替	DS2-4	ON パターン縫いの最終工程終了時、自動的に糸切りします。
		*OFF パターン縫いの最終工程終了時、定位置停止します。
1針縫い切替	DS2-5	ON 針上げスイッチをONする毎に1針縫いを繰り返します。
		*OFF 針上げスイッチをONすると、針上げて停止します。
ブレーキ力切替	DS5-4	ON DS5-1がONのとき弱いブレーキをかけます。
		*OFF DS5-1がONのとき強いブレーキをかけます。