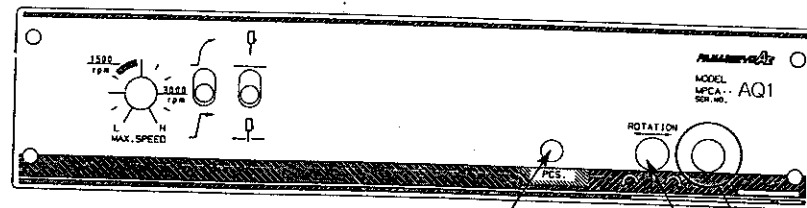


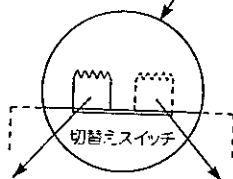
3. 逆転針上げ仕様詳細

パネル面のゴムキャップ内側にある逆転針上げ仕様切替えスイッチを左側にセットすると、ペダル踏み返しにより、逆方向回転で針上位置に停止します。



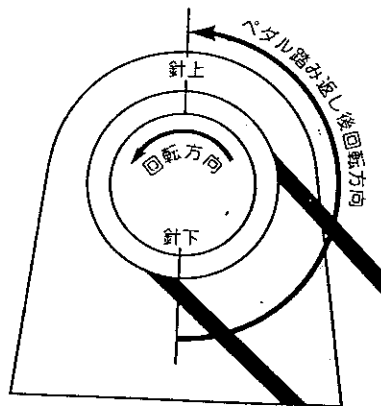
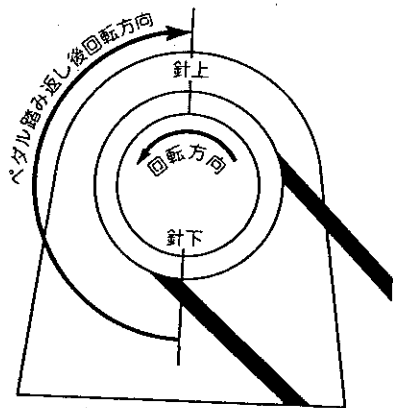
最低速度

逆転針上げ仕様切替えスイッチ



●左側に切替えたとき

●右側に切替えたとき
(出荷時の位置)



松下電器産業株式会社 モータ事業部

〒574 大阪府大東市諸福7丁目7番1号 電話(代表)大東 0720(71)1212

National

ナショナル パナサーボAC

取扱説明書

MPCA-1AQ1

■このたびはナショナルパナサーボACをお買い求め頂きまして、まことにありがとうございます。

■ご使用前にこの説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
なお、後々のため、この説明書は大切に保存してください。

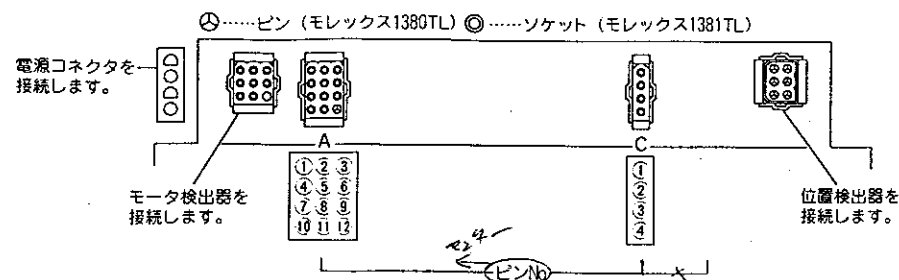
■この説明書は、必ずお客様にお渡しください。

パナサーボAC MPCA□□1AQ1はMPCA□□1A20と下記が異なります。

その他の扱いは別冊の取扱説明書をお読みください。

1. コネクタへの接続

ミシンの各ソレノイドや手動スイッチの各リード線は、下記のように付属のコネクタ、ピン、ソケットを使用して接続してください。



A. オプション機能用コネクタ(12P白)

接続相手	ピンNo	接続例
針下信号出力	1	
ワンショットスイッチ	2	
定位置停止スイッチ	3	
糸切り停止スイッチ	4	
非常停止スイッチ	5	
糸切り安全スイッチ	6	
踏み込みスイッチ	7	
踏み返しスイッチ	8	
速度設定入力	9	
回路グランド	10	
+ 5 V	11	
機器グランド	12	

C. 布押え上げ用コネクタ(4P白)

接続相手	ピンNo	接続例
布押え上げスイッチ	1	
回路グランド	2	
布押え上げソレノイド	3	
+ 35 V	4	

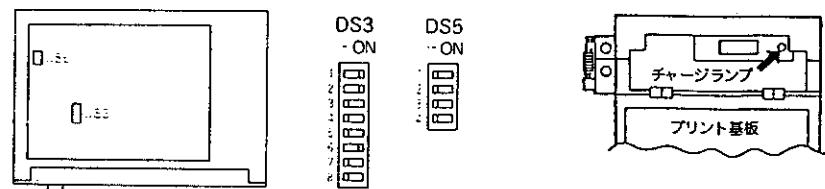
③……ソレノイド: 6 Ω以上のものをご使用ください。

上図のコネクタは、制御装置側の図です。付属のコネクタを使って配線する際は、コネクタおよびピンのオス、メス、挿入位置に注意してください。
詳細については、テクニカルマニュアルを参照してください。

2. プリント基板上のスイッチの働き

スイッチの切り替えをするときは、必ず電源スイッチを切り、シャーン取り付けねじ4本をはずして開けてください。そして、内部のチャージランプが消えていることを確認の後、スイッチを切り替えてください。

■プリント基板上のスイッチの位置



*……出荷時の位置

動作	スイッチNo	動作内容
スロースタート切替	DS3-1	*ON スロースタート時の速度をおよそ次の通りとします。 1針目400rpm、2針目650rpm、3針目1,000rpm、 4針目1,700rpm、5針目以降最高速度
		OFF スロースタート時の速度をおよそ次の通りとします。 1,2針目最低速度、3針目400rpm、4針目600rpm、 5針目以降最高速度
(糸切りリインター) ロック切替	DS3-2	*ON 糸切り中にペダルを踏み込むと、糸切り終了後再駆動します。
		OFF 糸切り中にペダルを踏み込むと、糸切り動作後ミシンは停止状態となります。 (ペダル中立、再踏み込みで駆動します。)
——	DS3-3	切り替えても動作に関係ありません。
ワンショット切替	DS3-4	ON オプション機能用コネクタのワンショットスイッチをONするとペダルによるワンショット駆動ができます。
		*OFF オプション機能用コネクタのワンショットスイッチをONするとその時点でワンショット駆動します。
自動布押え上げ切替	DS3-5	ON 糸切り後、自動的に布押えが12秒間だけ上がります。 (ペダル中立時)
		*OFF ペダル踏み返し状態の時、布押えが上がります。
★ (糸切り仕様切替)	DS3-6	*ON ONにしてください。～イネ用にてF2。～
	DS3-7	*OFF OFFにしてください。～イネ用にてF2。～
	DS3-8	*OFF 切替えても動作に関係ありません。
停止中のブレーキ切替	DS5-1	ON ミシン停止中、軽いブレーキがかかります。
		*OFF ミシン停止中、ブレーキはかかりません。
ブレーキゲイン切替	DS5-2	ON DS5-3をONしたときに(大慣性ミシンのとき)ミシン停止時の音や振動が大きい場合、ONしてください。
		*OFF
ブレーキパターン切替	DS5-3	ON 大慣性ミシンのとき。
		*OFF 標準ミシンのとき。
——	DS5-4	切り替えても動作に関係ありません。

注) (AQ1)は、糸切り動作をとまいません。

★……誤って設定すると、不安全などの誤動作のおそれがあります。