

# Panasonic

心を満たす先端技術

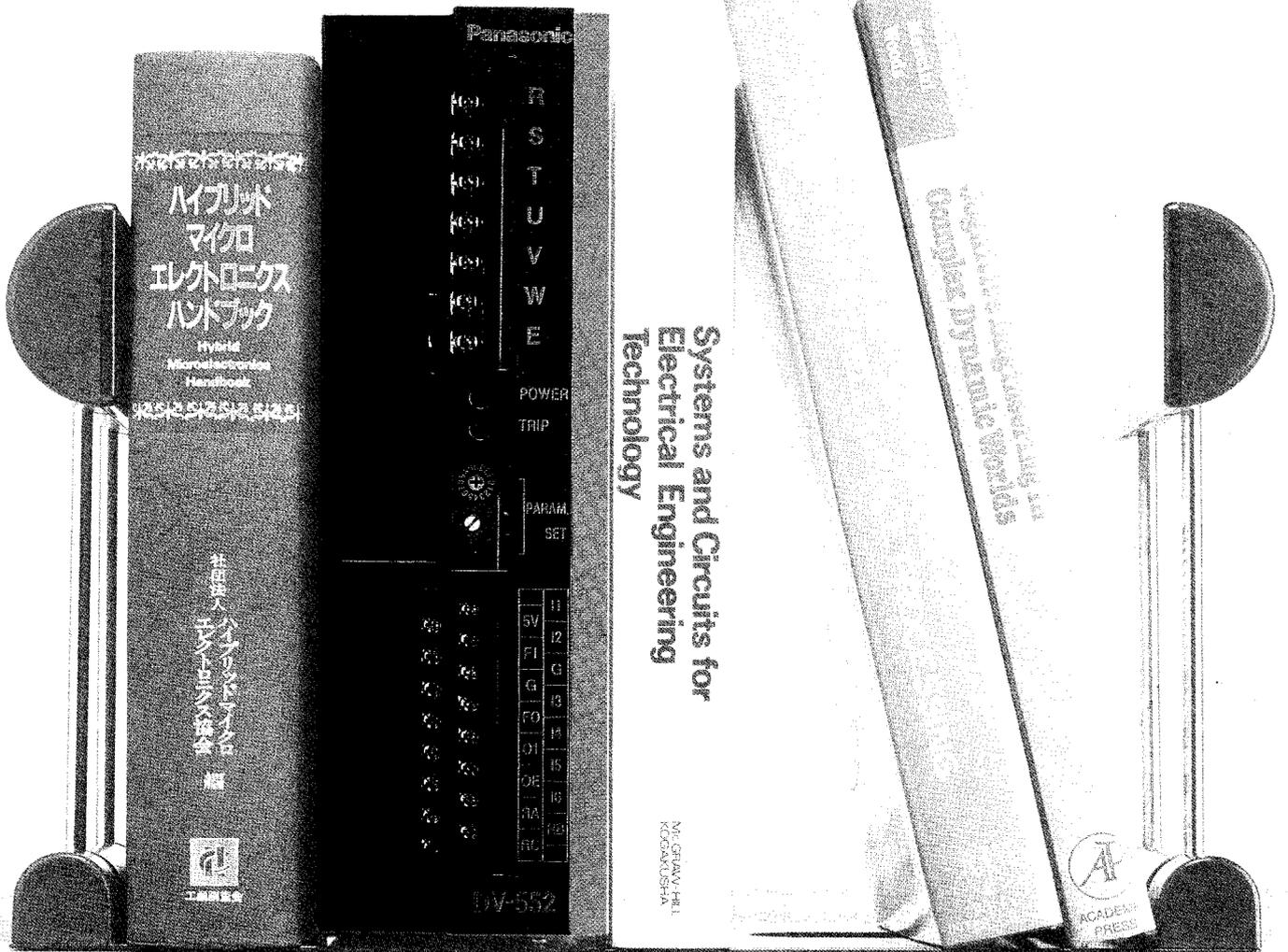
## Human Electronics

# モータ

カタログ '91-2

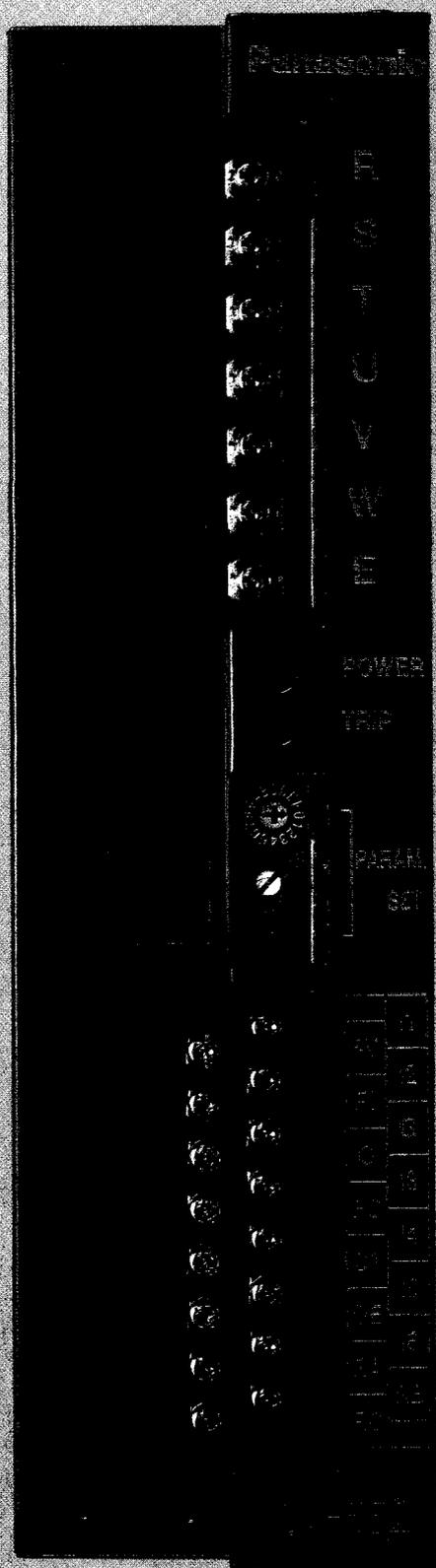
# ブック形インバータ DV552S

## ブック形インバータ (新発売)



# DV552S

取付面積約 $\frac{1}{3}$ ブック形インバータ

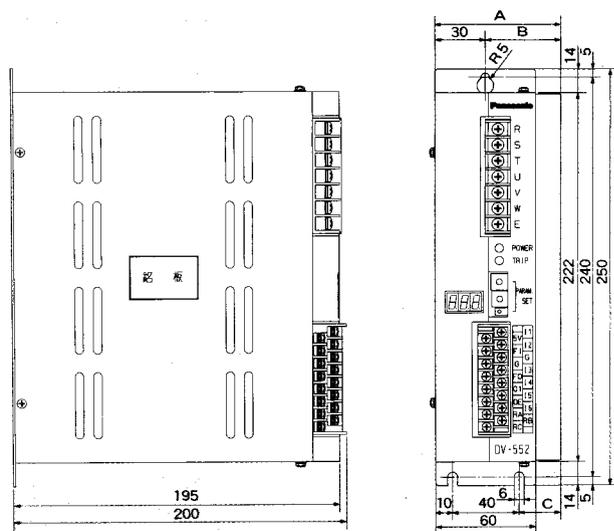


## ▶特長

- ┃取付面積約 $\frac{1}{3}$ (当社従来比)
- ┃リトライ/復電再始動防止機能付
- ┃ブレーキ機能内蔵
- ┃16段多段速運転可能
- ┃トリップ要因記憶5回分
- ┃ジャンプ周波数2ヶ所設定
- ┃デジタル周波数表示
- ┃配線は端子台方式

## ▶外形寸法図

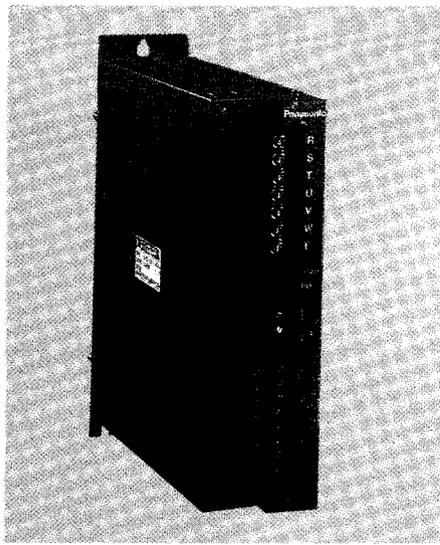
DV552S400A,B 750A,B 1500A,B



インバータ形式	寸法(mm)		
	A	B	C
DV552S400A,B	63	33	13
DV552S750A,B	69	39	19
DV552S1500A,B	75	45	25

## ▶オプション

- 周波数設定ダイヤル (DV-OP007)
- 周波数設定メータ (DV-OP020)  
(DV-OP017)



## ▶主なパラメータの機能

### ●運転モード

2速、4速、8速、16速の運転モードが選択できます。

### ●キャリア周波数

キャリア周波数を選択するパラメータです。機械系の共振を避けて聞きやすい音色を選択してください。機械系の共振を避けるためのキャリア周波数の変更ができます。

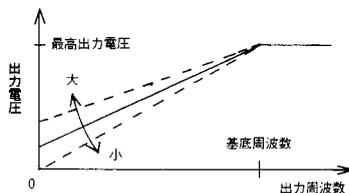
### ●直流ブレーキ

ソフトストップ、急停止の選択ができます。また、直流ブレーキ時間、量の調整も可能です。

### ●トルクブースト

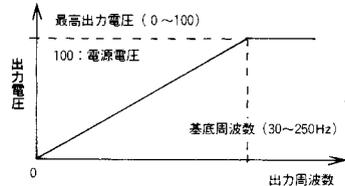
低周波数領域でのインバータの出力電圧の調整ができます。

・設定が大きすぎると過大電流によりトリップすることがありますので注意してください。



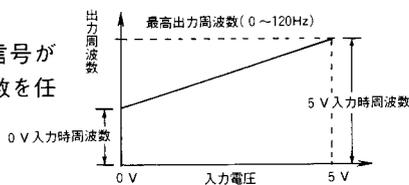
### ●基底周波数・最高出力電圧調整

基底周波数、最高出力電圧調整により右図のV/F特性が設定できます。



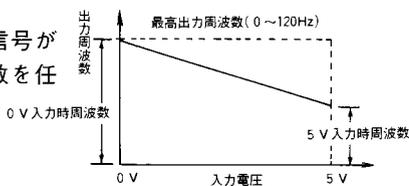
### ●5V入力時周波数

外部からの周波数設定信号がDC5Vのときの出力周波数を任意に設定できます。



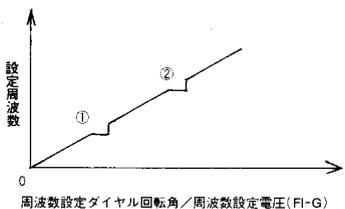
### ●0V入力時周波数

外部からの周波数設定信号が0Vのときの出力周波数を任意に設定できます。



### ●ジャンプ周波数

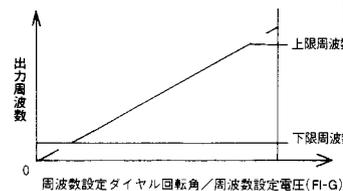
機械系の共振点を避けるため、ジャンプ周波数を2箇所まで設定することができます。ジャンプ周波数①<ジャンプ周波数②で設定してください。



### ●上限周波数・下限周波数

インバータの出力周波数のリミット機能です。

・上限≦下限の設定をするとリミット機能は無効になります。



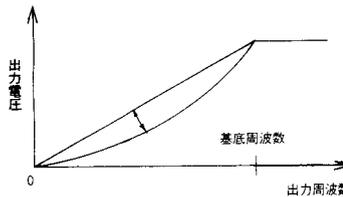
### ●出力信号

出力信号は、オープンコレクタ出力、リレー出力の2系統があります。

トリップ出力信号、到達信号、運転/停止信号、正転/逆転信号、フリーラン信号の中から選択できます。

### ●V/F低減特性

低トルク負荷、低減トルク負荷など負荷特性に合わせたV/F特性の微調整が可能です。



### ●リトライ/復電再始動防止

リトライ：トリップが発生しても「リトライ開始時間」後に自動的にトリップを解除し、運転の継続を図ることができます。

復電再始動防止：瞬停時、復電後の再始動を防止することができます。

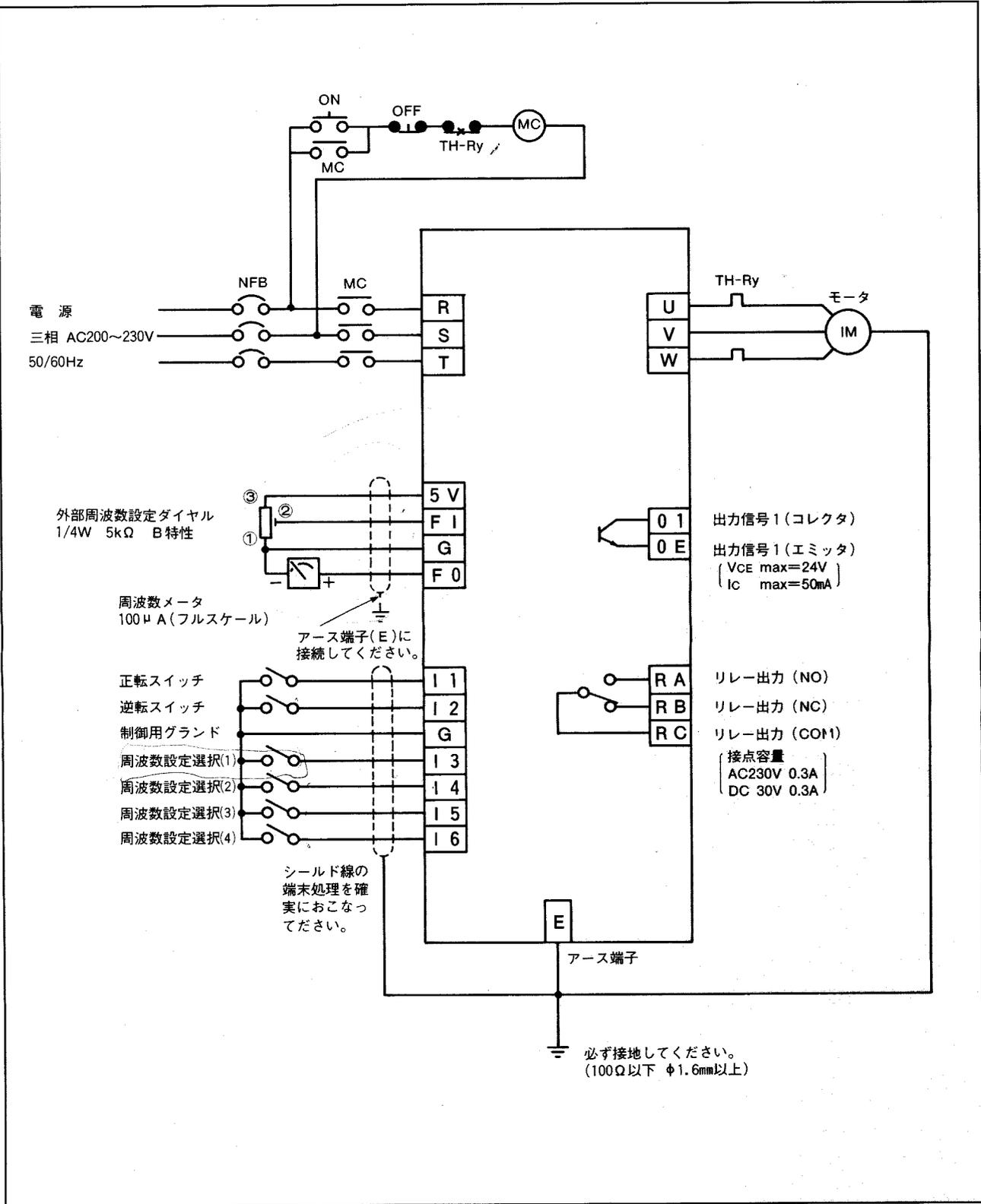
パラメータ	リトライ機能	復電再始動防止機能
『0』	リトライしない	復電再始動を防止する
『1』		復電再始動する
『2』	1回リトライする	
『3』	2回リトライする	
『4』	3回リトライする	

パラメータを変更、記憶した場合は、インバータをリセットしてください。変更が有効になります。

### ●トリップ要因記憶

過去5回分のトリップ要因を記憶します。

# 配線図

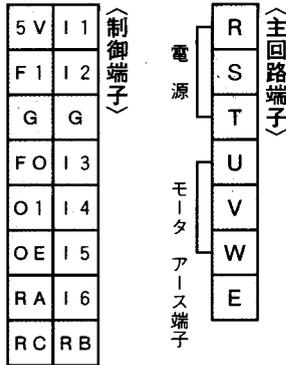


## ■取り扱いの注意事項

- ① インバータ及びモータのアース端子(E)は、必ず接地してください。接地の方法は第3種接地(100Ω以下)を推奨します。
- ② 電源を切った後しばらくの間は、内部回路が高圧で充電されています。点検をおこなう際には、必ず電源を切ってPOWERランプが消えた状態でおこなってください。
- ③ 出力周波数を60Hz以上で使用される場合は、特にモータ負荷の安全性を十分に確認の上、使用してください。
- ④ インバータの表面は高温となりますので金属等の不燃物に設置してください。

- ⑤ 配線は、標準接続図と製作方法に従って、必ず標準サイズのリレーを使用してください。また配線器具、ケーブルサイズなどはモータ定格に合わせて選定してください。
- ⑥ インバータ本体の上部より塵埃、埃粉等が入らないよう注意してください。
- ⑦ 当商品の品質確保には最大限の努力をしていますが、本商品の外音ノイズ・振動等や、部品、端子配線などの方針の誤りにより設定外の動作をすることがありますので、貴社設備やその設置環境には十分な配慮をお願いします。

## ▶ 端子の機能



◆ I1～I6の各入力端子は内部で+5Vより4.7kΩにてプルアップされた構成となっていますので接点またはオープンコレクタ出力で制御することができます。

◆ 通電中は制御回路の端子に触れないでください。静電気などにより誤動作することがあります。

〈入力端子機能表〉

回路	端子	機能	接続方法
主回路	R, S, T	電源入力端子	商用電源AC200～230V 50/60Hzに接続します。
	U, V, W	出力端子	三相誘導電動機に接続します。
	E	アース端子	インバータのベースを接地するための端子です。第3種接地(100Ω以下)にしてください。
制御回路	5V	周波数設定用電源端子	DC5Vが印加されています。
	F1	周波数設定用入力端子	「F1」-「G」間にDC0～5Vを入力すると周波数設定ができます。
	G	制御用グランド端子	接点入力端子の共通グランド端子です。
	FO	周波数メータ端子	「FO」-「G」間に出力周波数に比例した電圧を出力します。フルスケール100μAの直流電流計を接続してください。
	I1	正転運転指令端子	「I1」-「G」間短絡で正転し、開放で停止します。
	I2	逆転運転指令端子	「I2」-「G」間短絡で逆転し、開放で停止します。
出力回路	G	制御用グランド端子	接点入力端子の共通グランド端子です。
	I3	周波数設定選択端子	4速設定、8速設定、16速設定、フリーラン、第2加減速時間選択、外部サーマル、ジョギング等の機能があります。
	I4		
	I5		
	I6		
	O1	出力信号1(コレクタ)	トリップ出力信号、到達信号、運転/停止信号、正転/逆転信号、フリーラン信号の出力が得られます。
OE	出力信号1(エミッタ)		
RA	リレー出力(N/O)		
RB	リレー出力(N/C)		
	RC	リレー出力(COM)	

## ▶ 標準仕様

形式	DV552S 400A, B	DV552S 750A, B	DV552S 1500A, B	
出力定格	適用電動機(W)	400	750	1500
	出力容量(kVA)	1.0	1.7	2.4
	定格出力電流(A)	3	5	7
電源	電圧	三相 AC200～230V		
	周波数	50/60Hz		
	許容電圧変動	±10%		
制御方式	許容周波数変動	±5%		
	制御方式	正弦波PWM方式		
	出力周波数範囲	3～120Hz(1Hzから始動、停止)±0.5%		
制御	周波数精度	±0.5%(25℃±10℃)		
	周波数設定分解能	設定周波数範囲/250Hz		
	周波数設定信号	DC0～+5V		
方式	電圧/周波数特性	基底周波数:30～250Hz(1Hzステップ)、低減トルクパターンあり		
	過負荷電流定格	150% 1分間		
	回生ブレーキ	20%(短時間)		
周囲条件	トルク	200%以上(短時間)	100%以上(短時間)	90%以上(短時間)
	直流ブレーキ	ブレーキ開始周波数・ブレーキ動作時間・ブレーキ量 調整可		
	加減速時間	0～1400秒 60Hz変化する時間。加減速個別に設定可。		
保護機能	ジョギング周波数範囲	0～30Hz		
	運転モード	2速運転モード、4速運転モード、8速運転モード、16速運転モード		
	保護機能	不足電圧保護、過電流保護、過電圧保護、瞬時停電保護、ストール防止、復電再始動防止、自己診断トリップ		
冷却方式	周囲温度	-10℃～50℃(凍結のないこと)		
	周囲湿度	相対湿度90%以下(結露のないこと)		
	雰囲気	屋内(腐食性ガス・塵や埃のない所)		
重量	標高	1,000m以下		
	振動	0.5G以下		
	保護構造	開放型		
	重量(kg)	1.5	1.9	2.2

〈松下電器・インダストリー営業所〉

東北インダストリー	☎980	仙台市青葉区国分町3-1-11	☎(022)263-4201
郡山出張所	☎963	郡山市清水台1-6-21(山相郡山ビル4F)	☎(0249)38-6201
関東インダストリー	☎320	宇都宮市中央1-1-1(新ナショナルビル)	☎(0286)37-2271
水戸出張所	☎310	水戸市泉町2-4-16(茨城ナショナルビル2F)	☎(0292)26-2401
北関東インダストリー	☎360	埼玉県熊谷市筑波1-26-1	☎(0485)21-3755
東東京インダストリー	☎105	東京都港区芝大門1-1-30(ナショナル6号館)	☎(03)3438-5058
千葉出張所	☎260	千葉市新田町2-2-2	☎(0472)46-1621
新潟出張所	☎950	新潟市東大通り2-4-1	☎(025)246-2111
西東京インダストリー	☎192	東京都八王子市明神町4-6-2(山口ビル2F)	☎(0426)45-3233
パナソニックIインダストリー	☎105	東京都港区芝大門1-1-30(ナショナル6号館)	☎(03)3438-5252
パナソニックIIインダストリー	☎105	東京都港区芝大門1-1-30(ナショナル6号館)	☎(03)3438-5303
パナソニックIIIインダストリー	☎105	東京都港区芝大門1-1-30(ナショナル6号館)	☎(03)5472-8251
関連インダストリー	☎105	東京都港区芝大門1-1-30(ナショナル6号館)	☎(03)3438-5181
神奈川インダストリー	☎220	横浜市西区北幸1-4-1(天理ビル17F)	☎(045)319-5261
長野インダストリー	☎390	松本市渚2-9-45	☎(0263)26-3200
北長野出張所	☎380	長野市西後町1603(協和銀行長野支店2F)	☎(0262)35-2377
静岡インダストリー	☎420	静岡市水落町1-1(ナショナルビル)	☎(0542)47-5151
三島出張所	☎411	三島市一番町15-26(ミシマスルガビル6F)	☎(0559)71-0011
浜松出張所	☎430	浜松市田町324-3(住友生命浜松田町ビル7F)	☎(0534)56-1313
東海インダストリー	☎461	名古屋市中区泉1-23-30	☎(052)951-6211
三重出張所	☎514	津市丸之内24番16号(タカノビル2F)	☎(0592)26-7667
北近畿インダストリー	☎604	京都市中京区烏丸通御池上ル二条殿町548	☎(075)256-3301
金沢出張所	☎920	石川県金沢市芳斉2-16-15	☎(0762)23-1132
近畿インダストリー	☎540	大阪市中央区城見2-1-61(ツイン21ナショナルタワー25F)	☎(06)949-2371
姫路出張所	☎670	姫路市白銀町24(阪神銀行・第一生命共同ビル2F)	☎(0792)82-1660
鳥取出張所	☎680	鳥取市今町2-251(日本生命鳥取駅前ビル5F)	☎(0857)24-8711
中国インダストリー	☎730	広島市中区国泰寺町2-3-23	☎(082)248-1951
岡山事務所	☎700	岡山市番町2-3-2(浦上ビル)	☎(0862)25-1311
九州インダストリー	☎812	福岡市博多区博多駅前1-9-3(福岡MIDビル1F)	☎(092)481-1131
北海道支店インダストリー営業課	☎060	札幌市中央区北三条西1-1-1(ナショナルビル)	☎(011)231-6966
四国支店インダストリー営業課	☎760	高松市古新町8-1	☎(0878)21-1121

松下電器産業株式会社  
産業機器モータ事業部

〒574 大阪府大東市諸福7丁目1番1号 電話(代表)大東0720(71)1212  
FAX.0720(70)3151

〒571 本社 大阪府門真市大字門真1006

●お問合せは…